

辽宁九鼎宏泰防水科技有限公司  
土壤污染隐患排查报告

企业名称：辽宁九鼎宏泰防水科技有限公司

编制单位：盘锦智合环保科技有限公司

二零二三年九月

## 目 录

1总论.....	2
1.1编制背景 .....	2
1.2排查目的和原则 .....	2
1.3排查范围 .....	2
1.4编制依据 .....	2
2企业概况.....	3
2.1企业基础信息 .....	4
2.2建设项目概况 .....	2
2.4生产工艺及产排污环节 .....	4
2.5涉及的有毒有害物质 .....	11
2.6污染防治措施 .....	12
2.7历史土壤和地下水环境监测信息 .....	15
3排查方法.....	15
3.1资料收集 .....	15
3.2人员访谈 .....	15
3.3重点场所确定 .....	16
3.4现场排查方法 .....	16
4土壤污染隐患排查.....	16
4.1 重点场所、重点设施设备隐患排查 .....	16
4.2 隐患排查台账 .....	24
5结论和建议.....	26
5.1隐患排查结论 .....	26
5.2 隐患整改方案或建议 .....	26
5.3 对土壤和地下水自行监测工作建议 .....	26
附图1 平面布置图.....	27
附图2 地理位置图.....	28
附件1 有毒有害物质信息清单.....	29
附件2 重点场所清单.....	30

## 1总论

### 1.1编制背景

按照《关于加强盘锦市2023年度土壤及地下水环境监管重点单位管理工作的函》（盘环函【2023】34号），落实土壤污染风险源排查工作，公司高度重视，迅速成立了土壤污染隐患排查小组，随后小组成员的严格按照相关规定对日常管理、生产、环保设施运行和维护情况、污染物产排情况及环境安全隐患等情况开展土壤污染隐患排查工作，并在此基础上完成了《辽宁九鼎宏泰防水科技有限公司土壤隐患排查报告》。

### 1.2排查目的和原则

1) 对企业存在的重点物质、重点设施设备和生产活动进行资料收集、现场踏勘巡视、检测设备筛查的基础上，对厂区土壤污染隐患排查方案。

2) 判断企业存在的土壤污染隐患风险，结合相关污染防治要求，提出合理的整改意见。

3) 编制《辽宁九鼎宏泰防水科技有限公司土壤污染隐患排查报告》。

### 1.3排查范围

项目的排查范围为整个厂区，包括甲醛生产车间、树脂生产车间、配套的原料库房、产品库房、原料储罐、罐区、污水处理站和固废暂存库等。

### 1.4编制依据

#### 1.4.1法律依据

- 1) 《中华人民共和国环境保护法》（2014年修订）；
- 2) 《中华人民共和国水污染防治法》，（2017年修订）；
- 3) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020年修订）；
- 4) 《中华人民共和国土壤污染防治法》（2018年修订）；
- 5) 《关于切实做好企业搬迁过程中环境污染防治工作的通知》（环办[2004]47号）；
- 6) 《近期土壤环境保护和综合治理工作安排》（国办发[2013]7号）；
- 7) 《关于保障工业企业场地再开发利用环境安全的通知》（环发[2012]140号）；

- 8) 《污染地块土壤环境管理办法（试行）》（环保部令 42 号）；
- 9) 《国家危险废物名录》（2021年版）；
- 10) 《土壤污染防治行动计划》（国务院令[2016]31 号）；
- 11) 《危险化学品安全管理方法》（国务院令[2011]第 591 号）；
- 12) 《废弃危险化学品污染环境防治办法》（环保总局令[2005]第 27 号）。

#### 1.4.2相关标准、技术导则

- 1) 《场地环境调查技术导则》（HJ/25.1-2014）；
- 2) 《污染场地风险评估技术导则》（HJ/25.3-2014）；
- 3) 《污染场地土壤修复技术导则》（HJ/25.4-2014）；
- 4) 《污染场地术语》（HJ 682-2014）；
- 5) 《地下水污染地质调查评价规范》（DD2008-01）；
- 6) 《危险废物鉴别技术规范》（HJ/T298-2019）；
- 7) 《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）；
- 8) 《危险废物鉴别标准》（GB5085）；
- 9) 《地下水质量标准》（GB/T 14848-2017）；
- 10) 《土壤环境质量建设用土壤污染风险管控标准（试行）》（GB36600-2018）；
- 11)《土壤环境质量农用地土壤污染风险管控标准(试行)》(GB15618-2018)；
- 12) 《重点监管单位土壤污染隐患排查指南（试行）》；
- 13) 《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2014）。

#### 1.4.3其他依据

- 1) 《辽宁九鼎宏泰防水科技有限公司1000万m<sup>2</sup>/年防水卷材、300万m<sup>2</sup>/年高分子防水片材生产线项目环境影响报告表》；
- 2) 《高分子防水卷材和非反应型防水涂料项目环境影响报告表》；
- 3) 辽宁九鼎宏泰防水科技有限公司高分子防水卷材和非反应型防水涂料项目（一期）竣工环境保护设施验收报告；
- 4) 辽宁九鼎宏泰防水科技有限公司排污许可证申请表；
- 5) 辽宁九鼎宏泰防水科技有限公司土壤、地下水自行监测方案。

## 2企业概况

## 2.1 企业基础信息

公司主要生产高分子防水卷材、改性沥青防水卷材、建筑类防水涂料，基本信息详见表 2.1-1。厂区设有 2 座厂房（内分为 1#车间、2#车间和库房）、1 座罐区、锅炉房、危废间、办公楼等。平面布置图详见图 2.1。

**表 2.1-1 公司基本信息表**

企业名称	辽宁九鼎宏泰防水科技有限公司	法人代表	高岩	
生产经营场所地址	大洼区临港经济区			
地理位置	经度	122° 00'31.55"	纬度	40° 49'51.21"
联系人	贝琴	联系方式	18642767706	
企业类型	有限责任公司(自然人独资)	企业规模	小微企业	
所属行业类别及代码	防水建筑材料制造 C3033，塑料板、管、型材制造 C2922，涂料制造 C2641			
营业期限	2013-03-27 至 2033-03-26			
所属工业园区	盘锦临港经济开发区			
地块面积	73334m <sup>2</sup>			
地块现使用权属	私有			
地块利用历史	地块为工业园区空地			



## 2.2 建设项目概况

### 2.2.1 项目组成概况

项目组成情况见下表。

表 2.2-1 项目组成概况一览表

工程类别	工程名称		建设内容
主体工程	1#车间		沥青卷材生产区：1条500万m <sup>2</sup> /a改性沥青防水卷材生产线；1条500万m <sup>2</sup> /a改性沥青自粘生产线；共用配料设施，包括11个配料罐，总罐容152m <sup>3</sup> 。
			高分子卷材设施：1条高分子防水片材生产线，设计产量350万m <sup>2</sup> /a；1条高分子自粘胶膜生产线，设计产量300万m <sup>2</sup> /a
			液体涂料设施：非固化橡胶沥青涂料生产装置，设计产量0.5万t/a；喷涂橡胶沥青涂料生产装置，设计产量2.5万t/a；2套水性（液体）防水涂料生产装置，设计产量3.5万t/a。
	2#车间		固体涂料设施：设2条水泥基类涂料生产线，设计产量1万t/a。
储运工程	罐区		4座拱顶罐，总罐容1900m <sup>3</sup> ，其中3座沥青储罐，1座增塑油储罐；配套1座2.4m <sup>3</sup> 零位槽。
	其他		1#车间外设1座120m <sup>3</sup> 滑石粉罐和1座30m <sup>3</sup> 橡胶油储罐；2#车间外设2个粉料仓存储固体涂料用的原料；1座库房（2#车间东侧），存储其他原料和成品。
公辅工程	给排水	给水	包括生产给水系统、循环冷却水系统、生活给水系统及消防水系统，1#车间设2m <sup>3</sup> /h反渗透设备1套，车间外设1套100m <sup>3</sup> /h循环冷却水系统；设1座500m <sup>3</sup> 消防水池。
		排水	排水：采取雨污分流排水体制。液体涂料车间设置1座5m <sup>3</sup> 集水池。
	供热		1台3.5MW燃气导热油炉，1台2.8MW燃生物质导热油炉作备用炉。
环保工程	废气污染防治		设1套活性炭吸附设施（TA006）和1套脉冲布袋（TA007）除尘处理设施，处理高分子卷材生产废气，排气筒高18m。
			1套沥青烟处理设施（TA008），采用“喷淋+二级喷淋+电捕+UV光氧催化+活性炭”组合工艺，处理沥青配料罐、非固化橡胶沥青涂料、喷涂橡胶沥青涂料、1#水性涂料生产装置废气。
			1套沥青烟处理设施（TA004），“喷淋+电捕UV光氧催化设备+活性炭吸附工艺”，处理改性沥青防水卷材浸涂等工序废气；两套改性沥青防水卷材共用1根排气筒，高30m。
			1套脉冲布袋（TA009）除尘废气处理设施，处理2#水性涂料生产装置废气，排气筒高15米。
			1套“布袋除尘器（TA010）”废气处理设施，2套“旋风+布袋除尘”废气处理设施（TA011、TA012），分别处理固体涂料生产线废气，设1根排气筒高15米。
			2台仓顶除尘器
			燃气锅炉使用低氮燃烧器，12m高烟囱；备用生物质锅炉采用“旋风+脉冲布袋+烟气回流”工艺，烟囱高20m。
废水污染防治		液体涂料车间设收集池，设1座1m <sup>3</sup> /h污水站，采用“调节池+破乳+混凝+ A/O+mbr膜”工艺。	
噪声污染防治		采取减震、隔声等降噪措施。	
固废污染防治		设危废库10m <sup>2</sup> 和20m <sup>2</sup> 一般固废暂存库。	

风险防治	1座250m <sup>3</sup> 事故池；罐区设置切换阀。
其他	污水站进行重点防渗，危废间和一般固废库一般防渗。

### 2.2.2 储运设施概况

公司储运设施包括1个罐组及泵房。

公司罐区占地面积700m<sup>2</sup>，共有4个储罐，均为地上罐，总罐容1400m<sup>3</sup>；罐区设置1.5m高防火堤，地面进行硬化。储罐信息详见表2.2-1。

表 2.2-1 储罐统计表

序号	储罐编号	罐型	公称容积 (m <sup>3</sup> )	规格 (内径×高度)m	储存物料名称
1	B	固定顶罐	1000	Φ12×H9	沥青
2	D	固定顶罐	100	Φ5×H6	增塑油
3	E	固定顶罐	100	Φ5×H6	沥青
4	C	固定顶罐	200	Φ6×H7.5	沥青

### 2.3 原辅料及产品情况

表2.3-1 主要原辅料一览表

类别	名称	年消耗量	单位	备注
高分子防水卷材原料	防粘沙	600	t/a	库房
	改性丁基胶	2375	t/a	
	压敏胶	500	t/a	
	白料（树脂颗粒）	750	t/a	
	HDPE 颗粒	900	t/a	
	(0.2-0.4mm)高密度聚乙烯膜	275	万 m <sup>2</sup> /a	
	HDPE 板材	225	万 m <sup>2</sup> /a	
	PP	50	t/a	
	PVC 成品颗粒	250	t/a	
	TPO 颗粒	250	t/a	
	聚乙烯颗粒	100	t/a	
	LLDPE 颗粒	125	t/a	
沥青防水卷材原料	填充母粒	100	t/a	库房
	PP	500	t/a	
	改性原料-SBS	600	t/a	
	高密度聚乙烯膜/胎体	300	t/a	
	聚酯毡胎体	500	万 m <sup>2</sup> /a	
	石油树脂	500	t/a	
	芳烃油	1500	t/a	
涂料原料	沥青	9600	t/a	罐区
	增塑油	1500	t/a	罐区
涂料原料	90#沥青	7750	t/a	罐区
	滑石粉	1500	t/a	滑石粉罐



类别	名称	年消耗量	单位	备注
	消泡剂	2.5	t/a	库房
	SBR	120	t/a	
	SBS	120	t/a	
	白炭黑	1800	t/a	
	丙烯酸乳液	7600	t/a	
	草酸	800	t/a	
	丁苯胶乳	350	t/a	
	丁基橡胶	250	t/a	
	芳烃油	1200	t/a	
	硅铝酸盐水泥	1000	t/a	料仓
	普通硅酸盐水泥	4400	t/a	
	石英沙	2100	t/a	
	环烷油	500	t/a	库房
	减水剂	504	t/a	
	抗裂缓凝剂	2500	t/a	
	抗裂纤维	5	t/a	
	硫酸铝	1500	t/a	
	氯丁胶乳	650	t/a	
	乳化剂	45	t/a	
	渗晶母料	1000	t/a	
无水氯化铝	1800	t/a		
重钙	1500	t/a		
重钙粉	3580	t/a		
助剂-其他	65	t/a		
能耗	水	19755	t/a	/
	电	120	万 kwh/a	/
	生物质	1440	t/a	/
	天然气	150	万 m <sup>3</sup> /a	/

## 2.4 生产工艺及产排污环节

### 2.4.1 高分子卷材生产

#### (1) 片材生产

项目在该生产线共生产七大类防水片材，生产流程相同，主要包括混料、上料、挤出、压延、收卷等工序。具体流程如下：

生产各产品时，按配方比例将树脂颗粒及辅料投入料斗，经螺旋输送机输送至混合搅拌机内，密闭搅拌均匀后进入螺杆挤出机料斗，经双螺杆挤出机将熔融状态的物料通过挤出机模头挤出成片状，然后冷却压延，进行切边，最后收卷入

库。挤出机产生废气，通过集气罩引入活性炭吸附设施。边角料经粉碎机密闭粉碎后回用；挤出机过滤网定期更换。设备冷却水由循环冷却系统提供。其工艺流程及产污节点见下图。

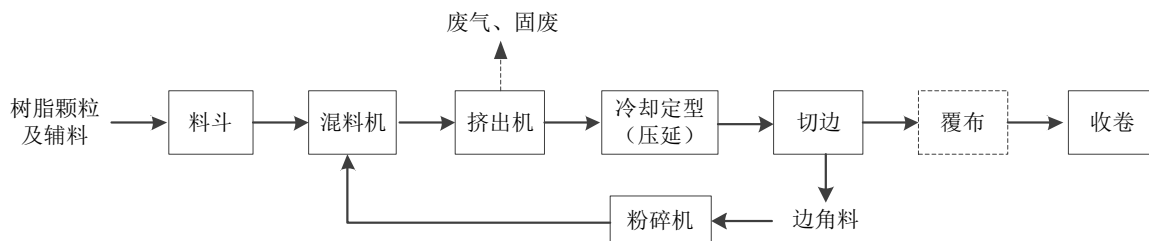


图2.4-1 高分子防水卷材生产线工艺流程及产污节点图

## (2) 高分子自粘胶膜

项目生产2大类产品，其中高分子自粘类使用压敏胶、丁基橡胶自粘类使用丁基胶，具体生产工艺流程如下：

将外购的HDPE板放在板材安装机上，输送至涂胶工序。

生产高分子自粘类防水卷材时使用压敏胶，将压敏胶胶块投入溶胶箱，密闭加热至170℃，熔融的压敏胶经管线进入涂胶设备，将胶均匀复涂在HDPE板上。

生产丁基橡胶类自粘防水卷材时使用丁基胶，将改性丁基胶投入螺杆挤出机中，密闭加热至120℃，熔融的丁基胶经管线进入涂胶设备，将胶均匀复涂在HDPE板上。

根据产品要求，进行覆膜、撒沙。覆膜需将高密度聚乙烯膜附在涂胶后的防水卷材表面；撒沙设密闭的上沙间，防粘沙投入料斗后，经输送带进入覆沙装置，将防粘沙均匀撒在涂胶后的防水卷材表面，撒沙掉落的沙子，通过回沙装置返回上沙间再利用。

产品经收卷机收卷，放置在成品暂存架暂存，最后包装入库。

项目生产的部分丁基橡胶自粘类卷材产品经切割机切割成小尺寸，即为丁基胶带。

产品工艺流程及产污节点见下图。

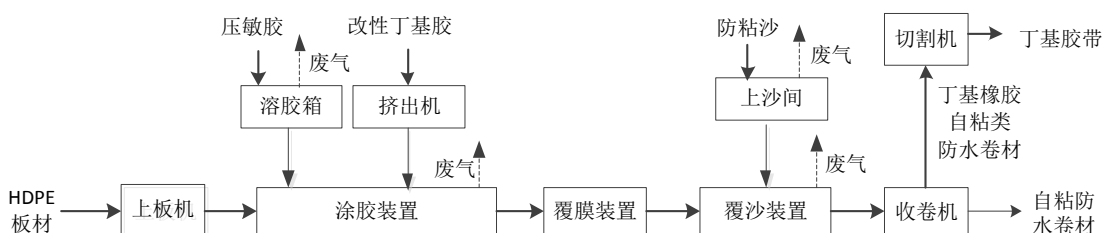


图2.4-2高分子自粘胶膜防水卷材工艺流程及产污节点图

### 2.4.2 液体涂料生产

液体涂料包括非固化橡胶沥青涂料、喷涂橡胶沥青涂料、水性防水涂料3大类。具体流程如下：

#### (1) 非固化橡胶沥青涂料生产

非固化橡胶沥青涂料生产装置生产2种产品，生产工艺相同，只是改性剂略有不同，具体流程如下：

现有罐区沥青加热80℃后泵入配料罐，根据产品需要的比例，向配料罐中加入改性剂：油品经泵泵入配料罐、SBS、SBR、丁基橡胶通过胶粉自动加料装置加入。物料在密闭配料罐中加热至185℃，经搅拌机搅拌、高速剪切、破碎，均匀分布至沥青中。之后打入研磨机中磨匀，最后返回配料罐，经放料装置过滤后至20kg成品包装桶中，过滤的大颗粒物料重新回用于生产。

其工艺流程及产污节点见下图。

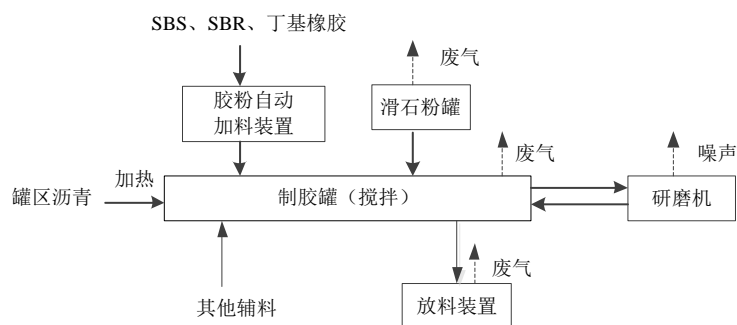


图2.4-3非固化橡胶沥青涂料生产线工艺流程及产污节点图

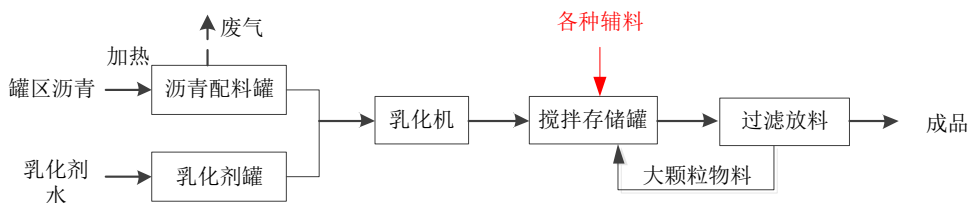
#### (2) 喷涂橡胶沥青涂料生产

工艺根据投加原料不同，分为乳化沥青类和喷涂橡胶类2大类产品

生产乳化沥青涂料时，将加热的储罐沥青泵入沥青配料罐中，搅拌升温至130℃备用。在乳化剂罐中按照配方比例加入水，乳化剂升温至60℃备用。将沥青和乳化剂打入乳化机，研磨乳化均匀后，泵入搅拌存储罐，过滤放料，桶装入库，过滤的大颗粒物料返回生产。

生产喷涂橡胶类产品时，重复乳化沥青生产过程，乳化沥青打入搅拌罐后，将氯丁胶乳、丁苯胶乳按照配方比例泵入到搅拌存储罐中，搅拌均匀后过滤放料，桶装入库，过滤的大颗粒物料返回生产。

生产装置工艺流程及产污节点见下图。



注：红色为喷涂橡胶类涂料特有序

图2.4-4喷涂橡胶沥青涂料生产线工艺流程及产污节点图

### (3) 水性涂料生产

装置共生产两大类产品，均采用常温物理搅拌工艺。

#### a 丙烯酸类建筑防水涂料

根据产品要求，将丙烯酸乳液、水、重钙、自制乳化沥青及助剂按照配方比例加入到搅拌罐中，常温分散搅拌均匀后，过滤放料装桶，过滤的大颗粒物料返回生产。

#### b 混凝土（砂浆）防水液（剂）

按照配方比例将水先加入白钢搅拌罐中，按照配方要求将其他原料加入搅拌罐中，常温分散搅拌均匀后，过滤放料装桶，过滤的大颗粒物料返回生产。

装置工艺流程及产污节点见下图。

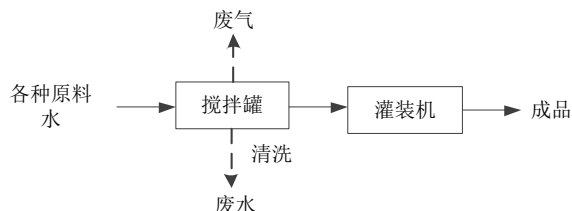


图2.4-5水性防水涂料生产装置工艺流程及产污节点图

### 2.4.3 固体涂料生产

2条生产线生产的产品，采用物料搅拌混配的工艺，生产工艺略有不同，具体流程如下：

1#生产线，水泥及其他辅料经计量人工投入密闭砂浆混料设备，混合搅拌均匀，通过粉料包装机放料至包装袋中。

2#生产线，水泥粉料从料仓经计量打入密闭砂浆混料设备，其它固态辅料通过斗提上料，经配料仓、称重仓进入密闭砂浆混料设备，原辅料混合搅拌均匀后，通过粉料包装机放料至包装袋中。

生产线工艺流程及产污节点见下图。

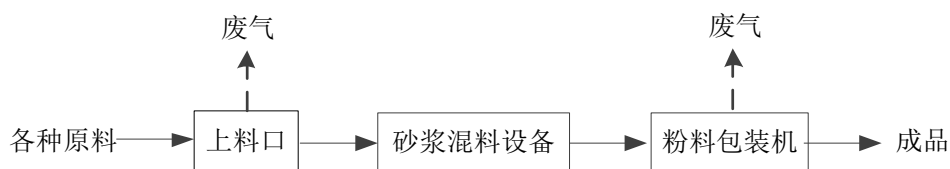


图2.4-6 1#水泥基类防水涂料生产线工艺流程及产物节点图

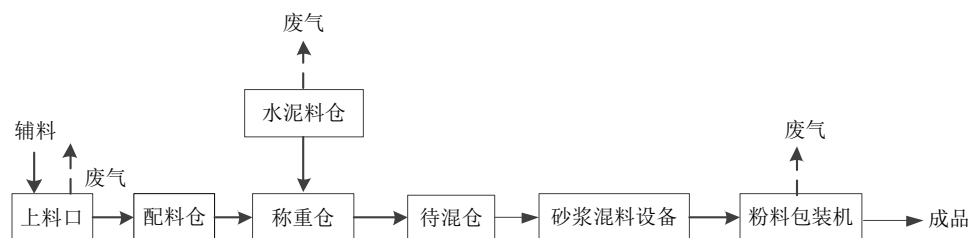


图2.4-7 2#水泥基类防水涂料生产线工艺流程及产物节点图

#### 2.4.4 改性沥青防水卷材生产

本项目防水卷材生产过程主要为使用导热油炉将沥青预热后打入配料罐，继而打入其它物料进行搅拌，同时，将浸油所需原料进行搅拌配制，完成上述配制工序后将配制好的改性沥青放入涂油槽内进行浸油、贴面、辊压成型，成品检验合格后入库。

##### (1) 加热准备

项目配置燃煤导热油炉作为伴热系统。锅炉温度升至300℃，压力0.6MPa，开启通向各处的导热油阀门；100#沥青、10#沥青预热至180℃~210℃；机油（增塑油）加热到120℃，预热脱水。

##### (2) 配料

将计量罐中已称量好的沥青打入配料罐中；将计量罐中已称量好的机油打入配料罐中；启动搅拌机，搅拌升温至185℃按配料通知单人工投入规定量SBS、聚丙烯。

##### (3) 合成

启动保温配料罐的搅拌机，温控185℃~200℃最高不得超过210℃混合搅拌1.5h；混合搅拌到SBS、聚丙烯充分熔化后，过胶体磨研磨2遍，流速控制在10m<sup>3</sup>/h；加入滑石粉，搅拌混合约1小时；温度控制在180℃~190℃取样，按半成品检验要求进行检验。

##### (4) 半成品检验

若半成品检验不合格，则立刻通知技术人员进行回配，直到合格为止。检

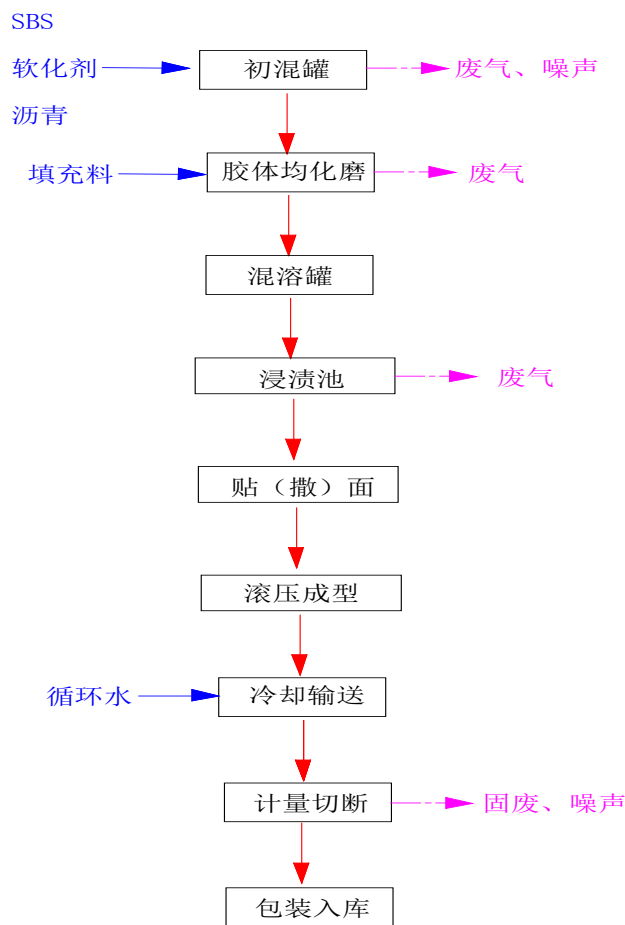
验合格后，待用。

(5) 浸油的配制

将计量罐中已称量好的沥青打入浸油罐中，开启浸油罐搅拌机，温控180℃±190℃搅拌1.5h。搅拌完成后，待用。

(6) 改性沥青防水卷材生产线运行

打开配料罐放料口阀门，将配制好的改性沥青放入涂油槽内；打开浸油罐放料口阀门，将配置好的浸油放入浸油槽内；开启胎基烘干装置；开动生产线，按生产工艺流程图，将胎体依次通过烘干装置、浸油槽、涂油槽，利用减速机驱动压辊，牵引出浸过涂盖料的胎基，调节好辊距，获得需要的厚度，调节固定压延辊的间距比预设卷材厚度大0.2mm；开启第一套撒砂装置，将细砂均匀的撒在卷材上表面；卷材经过撒砂压延辊后，开启第二套撒砂装置，将细砂均匀的撒在卷材下表面；开启水冷系统各阀门，卷材进入压延冷却工序；再经过定型、压花、牵引输送、计量、卷取，按标准检验合格后再包装、贴合格证后入库。生产线工艺流程及产污节点见下图。



防水卷材生产工艺流程图

## 2.4.2 排污环节

### (1) 废气

项目各设施废气污染源情况见下表。

表 2.4-1 废气污染源汇总

序号	设施	产污设备	主要污染物
1	高分子片材生产	挤出机模头	NMHC
2	高分子自粘胶膜	溶胶箱、涂胶装置	
		上沙间、覆沙装置	颗粒物
3	非固化橡胶沥青涂料	滑石粉罐	颗粒物
		配料罐、放料装置	颗粒物、NMHC、沥青烟、苯并[a]芘
4	喷涂橡胶沥青涂料	沥清配料罐	沥青烟、苯并[a]芘
5	水性防水涂料1#	白钢罐	颗粒物、NMHC
6	水性防水涂料2#	白钢罐	颗粒物、NMHC
7	固体涂料1#生产线	水泥料仓、沙仓	颗粒物
		上料口、包装机	颗粒物
8	固体涂料2#生产线	上料口	颗粒物
		包装机	颗粒物

## 辽宁九鼎宏泰防水科技有限公司土壤污染隐患排查报告

9	改性沥青防水卷材生产线	配料罐、浸涂槽、撒砂工序等	颗粒物、NMHC、沥青烟、苯并[a]芘
10	供热设施	燃气锅炉	颗粒物、SO <sub>2</sub> 、NO <sub>x</sub>
11	污水处理站	各装置	H <sub>2</sub> S、NH <sub>3</sub> 、臭气

### (2) 废水

项目废水污染源汇总详见下表。

**表 2.4-2 废水污染源汇总**

设施	产污设备	废水类型	主要污染物
水性防水涂料1#、2#	白钢罐清洗、地面清洗	生产废水	COD、BOD、SS、石油类
办公、生活		生活污水	COD 等

### (3) 噪声

项目主要噪声设施包括泵房及锅炉房内设备，污染源及处理措施如下：

**表 2.4-3 噪声排放**

序号	设施	噪声源	源强dB (A)	运行方式
1	环保设施	机泵	75	间断运行
2	锅炉房	燃烧器	70	

### (4) 固体废物

公司固体废物包括危险废物、一般固体废物和生活垃圾。项目产生的固废详见下表。

**表 2.4-4 固体废物产生情况**

类别	产生源	固废名称	固废名称	类别/代码
一般固废	库房	废包材	废包材	900-001-07
	废气处理设施	破损滤袋	破损滤袋	900-999-99
	挤出机	过滤网	过滤网	292-001-09
	污水处理站	污水站活性污泥	污水站活性污泥	900-999-61
危废	生产设施	废液压油	废液压油	HW08 900-218-08
		废机油	废机油	HW08 900-217-08
	废气处理设施	废活性炭	废活性炭	HW49 900-041-49
	储罐	油泥（清罐）	油泥（清罐）	HW08 900-249-08
	锅炉	废导热油	废导热油	HW08 900-249-08
	沉淀池	污水站浮渣	污水站浮渣	HW08 900-210-08
生活垃圾	办公室、食堂	生活垃圾	/	/

## 2.5 涉及的有毒有害物质

参照《中华人民共和国大气污染防治法》规定的有毒有害大气污染物名录的污染物；《中华人民共和国水污染防治法》规定的有毒有害水污染物名录的污染



物；《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》规定的危险废物；国家和地方建设用地土壤污染风险管控标准管控的污染物；列入优先控制化学品名录内的物质；并结合公司原辅材料确定厂内所涉及的有毒有害物质主要为苯并[a]芘等。

## 2.6污染防治措施

### 2.6.1废气

#### (1) 高分子生产线废气处理设施

高分子片材生产线挤出机模头及高分子自粘膜生产线溶胶箱、涂胶装置分别设置集气罩，通过引风保持微负压，避免废气外溢；集气分管收集废气进入集气总管。

各集气分管设置截止阀，集气总管引风量 $5000\text{m}^3/\text{h}$ ，收集废气进入1#活性炭吸附设施TA006，经DA003排放。

高分子自粘膜生产线设置密闭上沙间，上沙间设置集气分管；覆沙装置设置集气罩，通过引风保持微负压，避免粉尘废气外溢；集气分管收集废气进入集气总管。集气总管引风量 $5000\text{m}^3/\text{h}$ ，收集废气进入1#脉冲布袋除尘器TA007，经DA003排放。

#### (2) 1#车间涂料及改性沥青配料罐废气处理设施

改性沥青配料罐、非固化橡胶沥青涂料配料罐、喷涂橡胶沥青涂料配料罐罐顶设置集气分管，放料装置设集气罩，1#水性防水涂料设置在密闭房间内，房间设置集气分管，通过引风保持微负压，避免废气外溢；集气分管收集废气进入集气总管。

各集气分管设置截止阀，集气总管引风量 $20000\text{m}^3/\text{h}$ ，收集废气进入2#沥青烟处理设施TA008。该设施采取“喷淋+二级喷淋+电捕+UV光氧催化+活性炭吸附”组合工艺，设计处理能力 $20000\text{m}^3/\text{h}$ ，主要设备包括喷淋塔、二级喷淋塔、电捕塔、UV光氧催化箱、活性炭吸附箱，处理后经DA002排放。

2#水性防水涂料生产线投料口上方设置集气罩，通过引风保持微负压，避免废气外溢，收集废气进入集气总管。集气总管引风量 $5000\text{m}^3/\text{h}$ ，收集废气进入脉冲布袋除尘设施TA009，经DA005排放。

#### (3) 改性沥青产生先废气处理设施

自粘改性沥青生产设施设密闭房间，设置集气分管；改性沥青的浸涂槽等设

设施密闭空间，上方设置集气分管；改性沥青生产的撒砂工序设集气罩和布袋除尘器，处理后引入集气分管；通过引风保持微负压，避免废气外溢；集气分管收集废气进入集气总管。引入TA004“喷淋+电捕+UV光氧催化+活性炭”工艺，废气经DA002排放。

#### (4) 固体涂料废气处理设施

1#固体涂料生产线的上料口和包装机分别设置集气罩，通过引风保持微负压，避免粉尘废气外溢；集气分管收集废气进入集气总管。集气总管引风量5000m<sup>3</sup>/h，收集废气进入3#脉冲布袋除尘器TA010。

2#固体涂料生产线上料口设置集气罩，通过引风保持微负压，避免粉尘废气外溢；收集废气进入4#旋风+脉冲布袋除尘器TA011。

2#固体涂料生产线包装机设置集气罩，通过引风保持微负压，避免粉尘废气外溢；收集废气进入5#旋风+脉冲布袋除尘器TA012。

处理后经DA006排放。

#### (5) 锅炉

燃气导热油炉采取低氮燃烧器，烟囱高度12m。

#### (6) 污水站废气

设备为地理式，封闭，减少无组织气体排放。

### 2.6.2 废水

项目主要生产废水为水性防水涂料的清洗废水，水性防水涂料车间（1#车间内）设置地沟，收集车间内水性防水涂料搅拌罐的清洗水及地面清洗废水，收集废水进入车间外的沉淀池，采用加药破乳及混凝沉淀预处理工艺，经预处理后运送至厂内污水处理站，污水站处理水量为1m<sup>3</sup>/h。设施采用“调节-混凝-AO氧化-MBR膜”处理组合工艺。设施包括地理一体化设备、生化池、混凝沉淀系统、MBR膜组件等。

### 2.6.3 地下水、土壤

地下水污染防治措施坚持“源头控制、末端防治、污染监控、应急响应相结合”的原则，即采取主动控制和被动控制相结合的措施。

1) 主动控制，即从源头控制措施，主要包括在管道、设备、污水储存设施采取相应措施，防止和降低污染物跑、冒、滴、漏，将污染物泄漏的环境风险事故降到最低程度；

2) 被动控制，即末端控制措施，主要包括厂内污染区地面的防渗措施和泄漏、渗漏污染物收集措施，即在污染区地面进行防渗处理，防止洒落地面的污染物渗入地下；

3) 少量车间废水采用拉运至污水站的方式，减少由于埋地管道泄漏而造成的地下水污染。

4) 公司储罐均为地上罐，根据公司询问信息，罐基础等地下隐蔽工程均做重点防渗措施，渗透系数小于 $3.3 \times 10^{-9} \text{cm/s}$ ；罐区地面、泵房地面、装卸区地面等均做硬化，做一般防渗处理，渗透系数小于 $3.3 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ 。

## 2.6.4 噪声

采取基础减振、声、消声等降噪措施治理，同时加强厂区特别是厂界的绿化工作，能够确保各厂界声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准要求。

## 2.6.5 固废

### 2.6.5.1 固废处置方式

#### (1) 危险废物收集

收集及运输：设专职人员负责拆解危废收集转运至危废库，采用桶装或周转箱运输，避免造成二次污染。详见下表。

表2.6-1 危险废物产生情况

序号	固废名称	收集方式	去向
1	废液压油	液压设备定期更换时，用200L桶装，加盖桶盖密封。	危废库暂存
2	废机油	设备维修过程产生，用200L桶装，加盖桶盖密封。	
3	废导热油	导热油系统更换废导热油时，用200L桶装，加盖桶盖密封	
4	废活性炭	活性炭吸附设施更换废活性炭时，用塑料袋密封后装桶。	
5	污水站浮渣	定期清理是产生，防渗桶装，加盖密封。	
6	油泥	清罐产生油泥由清罐单位直接装载油泥用专运输车。	危废处理单位

#### (2) 危废间设置

项目设1座 $10\text{m}^2$ 危废间，地面防渗处理；内设隔断将危废间分为废活性炭贮存区、废油类贮存区；设置集液边沟，总有效容积 $2\text{m}^3$ 。危废间按规范设置环保图形标志；建立了危废制度及管理台账，并设专人管理。

#### (3) 危废处置

公司已与中节能（盘锦）清洁技术发展有限公司单位签订处理协议，日后危

险废物转移管理按《危险废物转移管理办法》（部令 第 23 号）及地方相关标准执行。

## 2.7历史土壤和地下水环境监测信息

公司历史上未做过土壤监测。按照环评要求，在2020年8月16日，对项目周边的地下水进行采样监测，监测点位为3个点，地下水监测因子包括： $K^+$ 、 $Na^+$ 、 $Ca^{2+}$ 、 $Mg^{2+}$ 、 $CO_3^{2-}$ 、 $HCO_3^-$ 、 $Cl^-$ 、 $SO_4^{2-}$ 、pH、氨氮、硝酸盐、亚硝酸盐、挥发性酚类、氰化物、砷、汞、铬（六价）、总硬度、铅、氟、镉、铁、锰、溶解性总固体、高锰酸盐指数、总大肠菌群、细菌总数、石油类、苯并[a]芘，共29项。监测结果显示，2020年8月，评价区现状地下水水质中除高锰酸盐指数、锰超标外，其余因子均满足《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）中III类水标准。地下水中高锰酸盐指数超标原因可能是因为项目周边为农田，经常进行灌溉施肥，导致地下水中高锰酸盐指数超标；锰超标是因为盘锦市地下水水质原因导致的。

## 3排查方法

### 3.1资料收集

主要收集重点监管单位基本信息、生产信息、环境管理信息等，并梳理有毒有害物质信息清单。资料收集见表3.1-1。

**表3.1-1 收集的资料清单**

信息	信息项目
基本信息	企业总平面布置图、雨污管网分布图
生产信息	企业生产工艺流程图、存储物料信息、有毒有害物质转运、储存等情况、涉及有毒有害物质的相关生产设施设备防渗漏、流失、扬散设计和建设信息；相关管理制度和台账。
环境管理信息	建设项目环境影响报告表、竣工环保验收报告、排污许可证、应急预案等。废气、废水收集、处理及排放，固体废物产生、贮存、利用和处理处置等。土壤和地下水环境调查监测数据、历史污染记录。
重点场所、设施设备管理情况	重点设施、设备的定期维护情况；重点设施、设备操作手册以及人员培训情况；重点场所的警示牌、操作规程的设定情况

### 3.2人员访谈

经过与公司主要负责人员、管理人员及主要技术人员访谈，了解企业生产、环境管理等信息。

### 3.3重点场所确定

现场踏查结果表明,主要生产设施设置在车间内,车间废水收集池位于地下;生产用的原料输送管线为地上管线;不设污水管线,间接排放的生产废水采用拉运的方式;污水站为一体化设备,埋于地下;废气环保设施的循环水池为半地下;厂内原料储罐位于地上,配套地下零位槽;厂区的原料库房和厂区地面均进行防渗硬化且无裂痕;厂区按规范设一座危险废物暂存间。已有资料或前期调查不能表明该区域为可能存在污染的区域;经调查,该区未发生过泄漏或环境污染事件;厂区内无明显污染痕迹,现场调查过程中未发现厂区存在异味。

经现场踏勘,结合人员访谈,公司具有土壤或地下水污染隐患的重点场所主要包括:储罐区,罐区零位槽,橡胶油储罐,橡胶油储罐零位槽,生产废水地下收集池,废气环保设施的半地下水池,污水站,危废库。

### 3.4现场排查方法

根据《重点监管单位土壤污染隐患排查指南(试行)》附录A土壤污染隐患排查与整改技术要点对厂区内设施进行逐一排查。

1) 生产区、储存区是否具有基本的防渗漏、流失、扬散的土壤污染预防功能,以及有关预防土壤污染管理制度建立和执行情况。

2.在发生渗漏、流失、扬散的情况下,是否具有防止污染物进入土壤的设施,包括普通阻隔设施、防滴漏设施,以及防渗阻隔系统等。

3.是否有能有效、及时发现并处理泄漏、渗漏或者土壤污染的设施或者措施。如泄漏检测设施、土壤和地下水环境定期监测、应急措施和应急物资储备等。普通阻隔设施需要更严格的管理措施,防渗阻隔系统需要定期检测防渗性能。

## 4土壤污染隐患排查

### 4.1 重点场所、重点设施设备隐患排查

对照重点监管单位土壤污染隐患排查指南(试行)附录 A 土壤污染隐患排查与整改技术要点排查公司重点场所、重点设施的隐患排查。



#### 4.1.1液体存储

##### 4.1.1.1储罐类存储设施

公司的储罐类设施,包括罐区的沥青储罐和增塑油储罐,以及车间外的橡胶

油储罐。具体排查情况如下：

**表4.1-1 储罐类存储设施隐患排查**

储罐类型	设施名称	土壤污染防治设施/功能		预防措施组合要求		现场踏勘影像资料	踏勘情况及隐患说明
		排查指南要求	企业实际情况	排查指南要求	企业实际情况		
接地储罐	沥青储罐	1、单层钢质储罐； 2、泄漏检测设施； 3、普通阻隔设施；	1、采用单层钢制储罐； 2.设置有阻隔设施	1、定期检查泄漏检测设施，确保正常运行 2、日常维护	1、定期检查储罐是否泄漏 2、开展日常维护		设普通的阻隔设施，地面防渗硬化，设有防火堤，防火堤内设有导流沟，能够及时有效排出雨水；罐区与事故池相连。暂无隐患
	增塑油储罐						
离地储罐	橡胶油储罐	1、单层钢质储罐； 2、普通阻隔设施；	1、采用单层钢制储罐； 2.设置有阻隔设施	1、目视检查外壁是否有泄漏迹象 2、有效应对泄漏事件(包括完善工作程序，定期开展巡查、检修以预防泄漏事件发生:明确责任人员，开展人员培训:保持充足事故应急物资，确保能及时处理泄漏或者泄漏隐患:处理受污染的土壤等)	1、定期检查储罐是否泄漏 2、有效应对泄漏事件		设普通的阻隔设施，地面防渗硬化；油罐周围地面未进行防渗硬化，未设置围堰，泄漏物料可能会土壤造成污染。存在安全隐患

**4.1.1.2池体类储存设施**

公司的池体类设施为生产废水地下收集池、沥青废气处理设施的隔油循环水池、零位槽、污水站地埋池等。主要隐患排查内容见

表4.1-2。


表4.1-2 池体隐患排查一览表

池体类型	设施名称	土壤污染防治设施/功能		预防措施组合要求		现场踏勘影像资料	踏勘情况及隐患说明
		排查指南要求	企业实际情况	排查指南要求	企业实际情况		
半地下储存池	事故池	防渗池体；	池体进行防渗	(1) 定期检查防渗、密封效果 (2) 日常目视检查 (3) 日常维护	1.定期检查防渗、密封效果； 2.由定期检查周边地下水水质情况 3、开展日常维护		采用防腐水泥浇筑，未发现池体侧防腐层老化、破损痕迹。无溢出现象，由专人负责管理日常维护；定期开展防渗、密封检查，出现泄漏事故由维修部维修；暂无隐患
半地下储存池	废水收集池	防渗池体；	池体进行防渗	(1) 定期检查防渗、密封效果 (2) 日常目视检查 (3) 日常维护	1.定期检查防渗、密封效果； 2.由定期检查周边地下水水质情况 3、开展日常维护		地下池体采用防腐水泥浇筑，池壁底部进行全面防渗处理，未发现池体侧防腐层老化、破损痕迹。无溢出现象，由专人负责管理日常维护；定期开展防渗、密封检查，出现泄漏事故由维修部维修；暂无隐患

辽宁九鼎宏泰防水科技有限公司土壤污染隐患排查报告

半地下 储存池	隔油循环水池	防渗池体；	池体进行防渗	(1) 定期检查防渗、密封效果 (2) 日常目视检查 (3) 日常维护	1.定期检查防渗、密封效果； 2.由定期检查周边地下水水质情况 3、开展日常维护		半地下池体，采用防腐水泥浇筑防渗处理，未发现池体侧防腐层老化、破损痕迹。无溢出现象，由专人负责管理日常维护；定期开展防渗、密封检查，出现泄漏事故由维修部维修；暂无隐患
下储存 池	罐区零位槽	防渗池体；	池体进行防渗	(1) 定期检查防渗、密封效果 (2) 日常目视检查 (3) 日常维护	1.定期检查防渗、密封效果； 2.由定期检查周边地下水水质情况 3、开展日常维护		地下池体，采用防腐水泥浇筑防渗处理，未发现池体侧防腐层老化、破损痕迹。无溢出现象，由专人负责管理日常维护；定期开展防渗、密封检查，出现泄漏事故由维修部维修；暂无隐患
地下储 存池	橡胶油储罐零 位槽	防渗池体；	池体进行防渗	(1) 定期检查防渗、密封效果 (2) 日常目视检查 (3) 日常维护	1.定期检查防渗、密封效果； 2.由定期检查周边地下水水质情况 3、开展日常维护		地下池体，采用防腐水泥浇筑防渗处理，未发现池体侧防腐层老化、破损痕迹。无溢出现象，由专人负责管理日常维护；定期开展防渗、密封检查，出现泄漏事故由维修部维修；暂无隐患



地下储存池	污水站池体	防渗池体；	池体进行防渗	(1) 定期检查防渗、密封效果 (2) 日常目视检查 (3) 日常维护	1.定期检查防渗、密封效果； 2.由定期检查周边地下水水质情况 3、开展日常维护		水池为不锈钢池体，池体外采用防腐水泥浇筑防渗处理，未发现池体侧防腐层老化、破损痕迹。无溢出现象，由专人负责管理日常维护；定期开展防渗、密封检查，出现泄漏事故由维修部维修；暂无隐患
-------	-------	-------	--------	---	--	---	---

## 4.1.2 散装液体转运与厂内运输

### 4.1.2.1 散装液体物料装卸


经排查，厂区内无散装液体物料装载设施；物料卸车设施已纳入池体类储存设施。

### 4.1.2.2 管道运输

经排查，厂区内管道运输排查情况见表4.1-4。

表4.1-4


管道运输隐患排查一览表

管道类型	设施名称	土壤污染预防设施/功能		预防措施组合要求		现场踏勘影像资料	踏勘情况及隐患说明
		排查指南要求	企业实际情况	排查指南要求	企业实际情况		
地上管道	原料运输管道	注意管道附件处的渗漏、泄漏	企业有专人负责管理及日常维护，定期开展防渗漏、泄漏检查	(1) 定期监测管道渗漏情况 (2) 根据管道监测结果，制定并落实管道维护方案 (3) 日常目视检查 (4) 有效应对泄漏事件	(1)通过检查并定期监测管道渗漏情况； (2)制定并落实管道维护方案； (3) 日常目视检查； (4)有效应对泄漏事件		管道密封对接，泵中转压力符合运输要求，地面都是防渗处理；车间地面设有收集导排系统，由专人负责管理及日常目视检查、维护，出现泄漏事故及时维修；暂无隐患

### 4.1.2.3 传输泵

经排查，厂区内传输泵排查情况见表4.1-5。


**表4.1-5 传输泵隐患排查一览表**

传输泵类型	设施名称	土壤污染防治设施/功能		预防措施组合要求		现场踏勘影像资料	踏勘情况及隐患说明
		排查指南要求	企业实际情况	排查指南要求	企业实际情况		
密封效果一般的泵	单端面机械密封泵	(1)对整个泵体或者关键部件设置防滴漏设施 (2)进料端安装关闭控制阀	(1)泵所在区域设有普通阻隔设施 (2)进料端安装关闭控制阀	(1)定期清空防滴漏设施 (2)制定并落实泵检修方案 (3)日常目视检查 (4)日常维护	(1)定期清空防滴漏设施 (2)制定并落实泵检修方案； (3)由专人负责日常目视检查； (4)日常维护		属于密封效果一般的泵。在管件部件设置了防滴漏设施，顶部设有顶盖。进料端安装了手动式控制阀门，由专人负责日常目视检查、维护，出现泄漏事故及时维修；暂无隐患

### 4.1.3 货物的储存和输送

公司涉及的货物均为包装货物，包括固态物质、液体物质和黏性物质。主要隐患排查内容见表4.1-6。

**表4.1-6 包装货物储存和暂存隐患排查一览表**


设施名称	类型	预防设施/功能		预防措施组合要求		现场踏勘影像资料	踏勘情况及隐患说明
		排查指南要求	企业实际情况	排查指南要求	企业实际情况		
库房	固、液态物质	(1) 防渗阻隔系统，且能防止雨水进入，或及时有效排出雨水 (2) 防止屋顶或者覆盖物上流下来的雨水冲刷货物	1、库房地面硬化，为有效防渗阻隔系统； 2、库房为有顶、有围墙的构筑物，能防止雨水进入	(1) 定期开展防渗效果检查 (2) 日常目视检查 (3) 日常维护	(1) 定期开展防渗效果检查 (2) 由专人负责日常目视检查 (3) 开展日常维护		存在固体物料和黏性物料，均选择了合适的包装材料包装。地面为水泥硬化层，无破损痕迹。仓库为有顶有围墙的构筑物，能防止雨水进入，由专人负责维护、目视检查。暂无隐患

### 4.1.4生产装置区

经排查，厂区内生产设备排查情况见表4.1-7。

表4.1-7 生产设备隐患排查一览表

设备类型	设施名称	土壤污染防治设施/功能		预防措施组合要求		现场踏勘影像资料	踏勘情况及隐患说明
		排查指南要求	企业实际情况	排查指南要求	企业实际情况		
密闭型	非固化橡胶、喷涂橡胶沥青涂料反应釜	(1) 无需额外防护设施 (2) 注意车间内传输泵、易发生故障的零部件、监测样品采集点等位置	车间传输泵、易发生故障的零部件、监测样品采集点等位置设有防泄漏收集设施	(1) 制定检修计划 (2) 对系统做全面检查 (3) 日常维护	(1) 制定检修计划; (2)对系统做全面检查 (3) 日常维护		属于密闭设备类型，地面采用防渗防腐处理。位于车间内，可防止雨水进入。设备未发生破损、未发现老化痕迹，由专人负责管理日常维护，定期开展密闭型检查，出现破损、严重老化及时维修；暂无隐患
半开放型	沥青防水卷材排料罐等半开放型设备	(1) 普通阻隔设施 (2) 防止雨水进入阻隔设施	(1)设置在车间内，车间地面硬化，为有效防渗阻隔系统； (2) 车间为有顶、有围墙的构筑物，能防止雨水进入	(1) 日常目视检查 (2) 有效应对泄漏事件	(1)由专人负责日常目视检查； (2)有效应对泄漏事件		地面采用防渗防腐处理。反应釜位于车间内，可防止雨水进入。设备未发生破损、未发现老化痕迹，由专人负责管理日常维护，定期开展密闭型检查，出现破损、严重老化及时维修；暂无隐患

开放型	开放型水性涂料生产设备	(1) 防渗阻隔系统, 且能防止雨水进入, 或及时有效排出雨水 (2) 渗漏、流失的液体能得到有效收集并定期清理	(1) 设置在车间内, 车间地面硬化, 为有效防渗阻隔系统; (2) 车间为有顶、有围墙的构筑物, 能防止雨水进入 (3) 车间设有收集设施	(1) 定期开展防渗效果检查 (2) 日常目视检查 (3) 日常维护	(1) 定期开展防渗效果检查 (2) 由专人负责日常目视检查; (3) 日常维护		地面采用防渗防腐处理。反应釜位于车间内, 可防止雨水进入。设置收集边沟, 有效收集渗漏、流失的液体; 设备未发生破损、未发现老化痕迹, 由专人负责管理日常维护, 定期开展密闭型检查, 出现破损、严重老化及时维修; 暂无隐患
-----	-------------	---	--	--	--	---	---

## 4.1.5 其他活动区


### 4.1.5.1 废水排水系统

公司无废水排水系统, 污水处理各池体已纳入池体类储存设施。

### 4.1.5.2 车间操作活动

公司车间操作活动排查情况见表4.1-9。


表4.1-9 车间操作活动隐患排查一览表

设备类型	设施名称	土壤污染预防设施/功能		预防措施组合要求		现场踏勘影像资料	踏勘情况及隐患说明
		排查指南要求	企业实际情况	排查指南要求	企业实际情况		
车间操作活动区域	车间上料操作、生产区域	(1) 普通阻隔设施 (2) 渗漏、流失的液体得到有效收集并定期清理	车间地面采取水泥硬化	(1) 目视检查 (2) 日常维护 (3) 有效应对泄漏事件	(1) 由专人负责日常目视检查; (2) 开展日常维护 (3) 有效应对泄漏事件		车间地面采取水泥硬化, 地面无明显裂缝, 由专人负责日常维护; 暂无隐患

### 4.1.5.3 化验室

公司化验室排查情况见表4.1-10。

**表4.1-10 化验室隐患排查一览表**

设备类型	设施名称	土壤污染防治设施/功能		预防措施组合要求		现场踏勘影像资料	踏勘情况及隐患说明
		排查指南要求	企业实际情况	排查指南要求	企业实际情况		
化验室	化验室废水收集设施	(1)防渗阻隔系统 (2)渗漏、流失的液体得到有效收集并定期清理	车间地面采取水泥硬化；桌面、水池、管道均设置防腐材质	(1)目视检查定期监测密封和防渗效果 (2)日常维护和目视检查	(1)定期开展密封、防渗效果检查； (2)开展日常维护和目视检查		车间地面采取水泥硬化，桌面、水池、管道均设置防腐材质，由专人负责日常维护，定期开展密封检查，出现事故及时维修；暂无隐患

### 4.1.5.4 一般工业固体废物贮存和危险废物贮存

公司设有一般固体废物贮存库及危险废物贮存库。

一般固废贮存库为封闭库，地面进行硬化。其选址、建设符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）相关要求。

危险废物贮存库为封闭库，地面进行防渗处理，设置集液边沟及集液池。建设符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的要求。

## 4.2 隐患排查台账

排查完成后，建立隐患排查台账，详见表4.2-1。

辽宁九鼎宏泰防水科技有限公司土壤污染隐患排查报告

表 4.2-1 土壤污染隐患排查台账


企业名称		辽宁九鼎宏泰防水科技有限公司		所属行业	防水建筑材料制造C3033，塑料板、管、型材制造C2922，涂料制造C2641
现场排查负责人（签字）		齐长伟	排查时间		2023. 6. 26
序号	重点场所或重点设施设备	位置信息	隐患点	整改意见	现场照片
1	橡胶油储罐	E1 22.002404696 N 40.828476092	橡胶油罐周围地面未进行防渗硬化，未设置围堰，泄漏物料可能会土壤造成污染。	对橡胶油周围地面防渗硬化，设置不低于0.5m高的围堰。	

表4.2-2 土壤污染隐患整改方案

企业名称		辽宁九鼎宏泰防水科技有限公司		所属行业	防水建筑材料制造C3033，塑料板、管、型材制造C2922，涂料制造C2641	
整改负责人（签字）		齐长伟		所有隐患整改完成时限	/	
序号	重点场所或重点设施设备	位置信息	隐患点	整改措施	隐患整改完成日期	责任人
1	橡胶油储罐	E1 22.002404696 N 40.828476092	橡胶油罐周围地面未进行防渗硬化，未设置围堰，泄漏物料可能会土壤造成污染。	对橡胶油周围地面防渗硬化，设置不低于0.5m高的围堰。	2023. 12. 31	齐长伟

## 5 结论和建议

### 5.1 隐患排查结论

由现场排查过程中发现橡胶油储罐周围的地面未进行防渗硬化，且未设置围堰，对土壤污染的隐患最大；其他重点场所和设施的预防功能和措施均能满足相关规定，可能产生的土壤污染较小。

### 5.2 隐患整改方案或建议

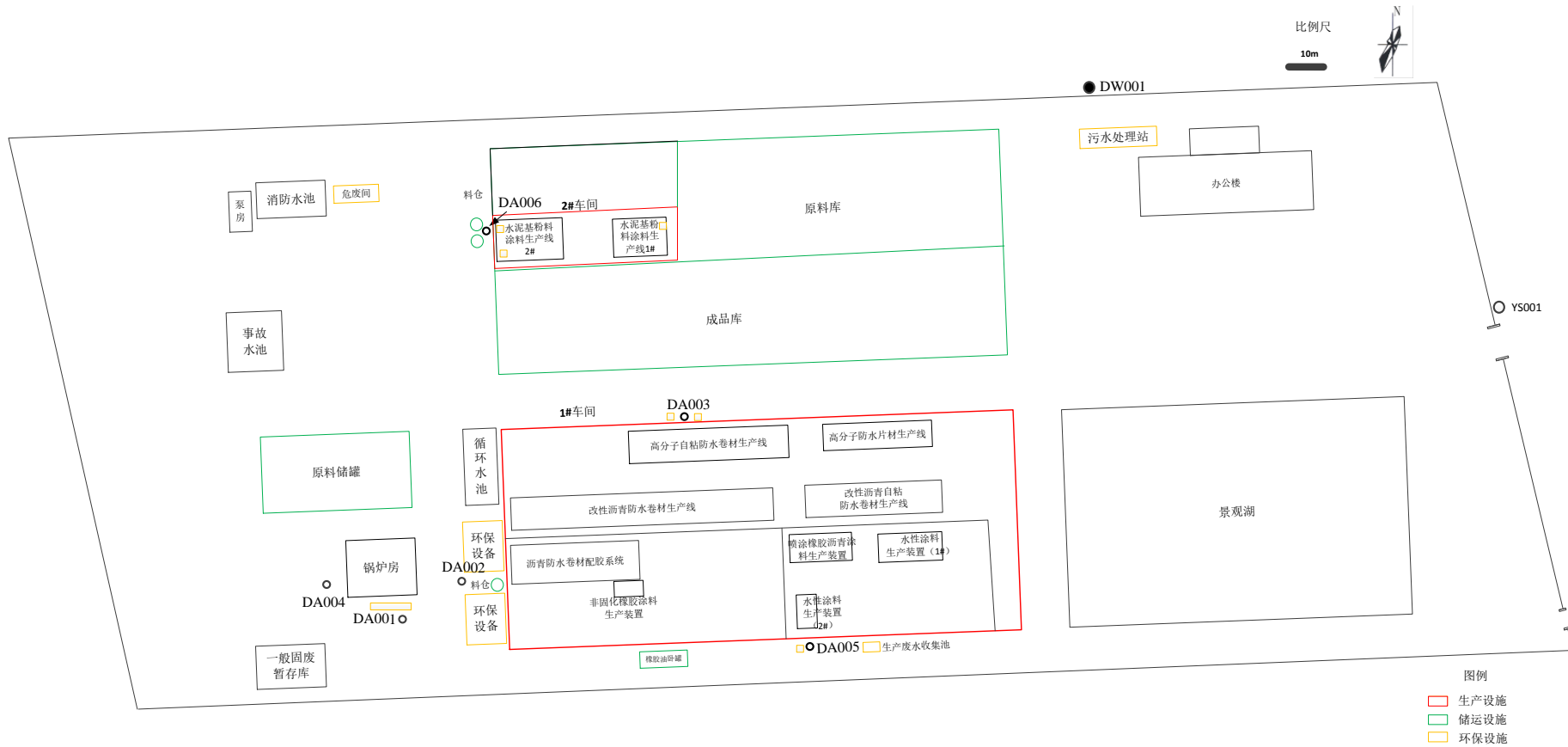
通过对公司前期资料收集和现场勘查，企业对厂区内易产生土壤污染的罐区、储罐、地下/半地下水池、传输泵、管道运输、货物存储、危废库等均采取了防腐防渗等措施，企业基本落实了各项污染防治措施，需要完善橡胶油储罐的地面围堰，隐患整改方案详见表4.2-2。

为保障公司厂区土壤及地下水的环境质量，本报告建议企业建立隐患定期排查制度，加强环境管理工作，定期对现场区域进行巡查，对于使用时间久的管线、法兰等定期检查密闭性，并定期更换，以防设备老化破损等造成物料泄漏而污染土壤，加强对厂区内储罐区等地面防腐防渗等管理，如有破损，应立即修补，加强对运输车辆的管理，严防运输线路中跑冒滴漏等现象发生。

### 5.3 对土壤和地下水自行监测工作建议

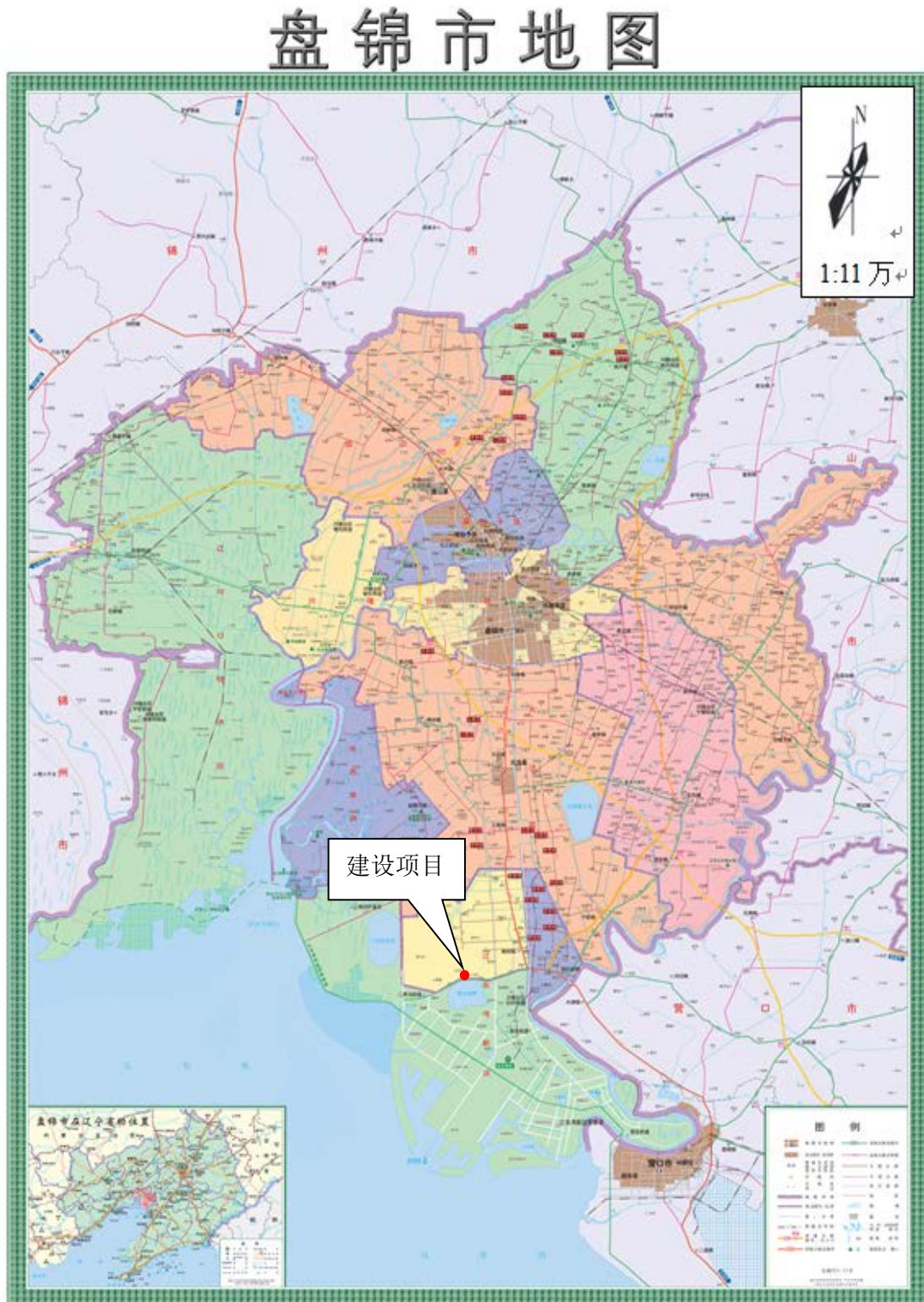
为保证公司土壤及地下水的环境质量，本报告建议企业按照公司制定的自行监测方案，开展土壤污染隐患排查和地下水水质的监测，建立隐患排查档案，防止新增污染源污染土壤和地下水。

附图1 平面布置图





附图2 地理位置图



## 附件1 有毒有害物质信息清单

项目涉及有毒有害物质表

序号	涉及有毒有害物质		名录来源
	类别	名称	
1	重金属和无机物	/	/
2	挥发性有机物	苯并[a]芘	1,2,5
3	半挥发性有机物	/	/
4	有机农药类	/	/
5	多氯联苯、多溴联苯和二噁英类	/	/
	其他	石油烃	4

**名录来源:**

1. 列入《中华人民共和国水污染防治法》规定的有毒有害水污染物名录的污染物（《有毒有害水污染物名录(第一批)》）；
2. 列入《中华人民共和国大气污染防治法》规定的有毒有害大气污染物名录的污染物（《有毒有害大气污染物名录(2018年)》）；
3. 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》规定的危险废物（《国家危险废物名录(2021)》及根据国家规定的危险废物鉴别标准和鉴别方法认定的具有危险特性的固体废物）；
4. 国家和地方建设用地土壤污染风险管控标准管控的污染物（《土壤环境质量建设用地土壤污染风险管控标准 GB36600-2018》）；
5. 列入优先控制化学品名录内的物质（《优先控制化学品名录（第一批）》、《优先控制化学品名录（第二批）》）；
6. 其他根据国家法律有关规定应当纳入有毒有害物质管理的物质。

## 附件2 重点场所清单

重点设施识别表

单元内需要监测的重点场所/设施/设备名称	功能（即该重点场所/设施/设备涉及的生产活动）	涉及有毒有害物质清单	关注污染物	设施坐标（中心点坐标）
锅炉房	为生产提供热源	/	地下水：pH、色度、耗氧量、氨氮、硝酸盐、亚硝酸盐、硫化物、挥发性酚类、石油类、铅及铅化合物、镉及镉化合物、汞及汞化合物、砷及砷化合物、苯并[a]芘；	E122.001673707° N40.828501360°
罐区及装卸区	存储沥青、增塑油	镉及镉化合物、汞及汞化合物、铅化合物、砷及砷化合物、苯并[a]芘。	土壤：pH、镉及镉化合物、汞及汞化合物、砷及砷化合物、铅及铅化合物、苯并[a]芘、石油烃。	E122.001534233° N40.828758852°
危废库	暂存危险废物	/	土壤：pH、镉及镉化合物、汞及汞化合物、砷及砷化合物、铅及铅化合物、苯并[a]芘、石油烃。	E122.001641521° N40.829540716°
2#厂房、污水站	固体防水涂料生产、原料和产品贮存、污水处理	/	地下水：pH、色度、耗氧量、氨氮、硝酸盐、亚硝酸盐、硫化物、挥发性酚类、石油类； 土壤：pH、石油烃	E122.002671489° N40.829472319°
1#厂房	高分子防水卷材、沥青防水卷材、沥青类涂料、水性涂料生产	镉及镉化合物、汞及汞化合物、铅化合物、砷及砷化合物、苯并[a]芘。	地下水：pH、色度、耗氧量、氨氮、硝酸盐、亚硝酸盐、硫化物、挥发性酚类、石油类、铅及铅化合物、镉及镉化合物、汞及汞化合物、砷及砷化合物、苯并[a]芘；	E122.002757320° N40.828742758°
沥青烟处理设施	处理1#车间部分设施废气	镉及镉化合物、汞及汞化合物、铅化合物、砷及砷化合物、苯并[a]芘。	土壤：pH、镉及镉化合物、汞及汞化合物、砷及砷化合物、铅及铅化合物、苯并[a]芘、石油烃。	E122.002025077° N40.828686432°
集水池	暂存1#厂房水性涂料车间废水	/	土壤：pH、镉及镉化合物、汞及汞化合物、砷及砷化合物、铅及铅化合物、苯并[a]芘、石油烃。	E122.002947757° N40.828514771°
橡胶油罐	存储橡胶油	/	土壤：pH、镉及镉化合物、汞及汞化合物、砷及砷化合物、铅及铅化合物、苯并[a]芘、石油烃。	E122.002427408° N40.828466491°