

盘锦富隆化工有限公司 土壤污染隐患排查报告

企业名称：盘锦富隆化工有限公司

编制单位：盘锦智合环保科技有限公司

二零二三年九月

目录

1 总论.....	1
1.1 编制背景	1
1.2 排查目的和原则	1
1.3 排查范围	1
1.4 编制依据	1
2 企业概况.....	2
2.1 企业基础信息	3
2.2 建设项目概况	5
2.3 原辅料情况	9
2.4 生产工艺及产排污环节	9
2.5 涉及的有毒有害物质	14
2.6 污染防治措施	14
2.7 历史土壤和地下水环境监测信息	16
3 排查方法.....	16
3.1 资料收集	16
3.2 重点场所确定	17
3.3 现场排查方法	17
4 土壤污染隐患排查.....	18
4.1 重点场所、重点设施设备隐患排查	18
4.2 隐患排查台账	28
5 结论和建议.....	29
5.1 隐患排查结论	29
5.2 隐患整改方案或建议	29
5.3 对土壤和地下水自行监测工作建议	29
附件 1 有毒有害物质信息清单	30
附件 2 重点场所清单	31
附图 1 平面布置图	32
附图 2 地理位置图	34

1总论

1.1编制背景

按照国务院《土壤污染防治行动计划》（国发[2016]31号）（简称“土十条”），该通知要求，以重点行业企业用地和农用地为重点，开展土壤污染状况详查。

为落实土壤污染风险源排查工作，公司高度重视，迅速成立了土壤污染隐患排查小组，随后小组成员的严格按照相关规定对日常管理、生产、环保设施运行和维护情况、污染物产排情况及环境安全隐患等情况开展土壤污染隐患排查工作，并在此基础上完成了《盘锦富隆化工有限公司土壤隐患排查报告》。

1.2排查目的和原则

1) 对企业存在的重点物质、重点设施设备和生产活动进行资料收集、现场踏勘巡视、检测设备筛查的基础上，对厂区土壤污染隐患排查方案。

2) 判断企业存在的土壤污染隐患风险，结合相关污染防治要求，提出合理的整改意见。

3) 编制《盘锦富隆化工有限公司土壤污染隐患排查报告》。

1.3排查范围

根据公司主厂区及分厂区的平面布置，公司主要排查范围包括生产区、储存区、装卸区、辅助工程区。

1.4编制依据

1.4.1法律依据

- 1) 《中华人民共和国环境保护法》（主席令[2014]第9号）；
- 2) 《中华人民共和国水污染防治法》，（2017年6月27日第二次修正）；
- 3) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2016年修正）；
- 4) 《中华人民共和国土壤污染防治法》（中华人民共和国主席令第八号，2019年1月1日实施）；
- 5) 《关于切实做好企业搬迁过程中环境污染防治工作的通知》（环办[2004]47号）；
- 6) 《近期土壤环境保护和综合治理工作安排》（国办发[2013]7号）；

- 7) 《关于保障工业企业场地再开发利用环境安全的通知》（环发[2012]140号）；
- 8) 《污染地块土壤环境管理办法（试行）》（环保部令 42 号）；
- 9) 《国家危险废物名录》（环保部令[2016]第 30 号）；
- 10) 《土壤污染防治行动计划》（国务院令[2016]31 号）；
- 11) 《危险化学品安全管理方法》（国务院令[2011]第 591 号）；
- 12) 《废弃危险化学品污染环境防治办法》（环保总局令[2005]第 27 号）。

1.4.2相关标准、技术导则

- 1) 《场地环境调查技术导则》（HJ/25.1-2014）；
- 2) 《污染场地风险评估技术导则》（HJ/25.3-2014）；
- 3) 《污染场地土壤修复技术导则》（HJ/25.4-2014）；
- 4) 《污染场地术语》（HJ 682-2014）；
- 5) 《地下水污染地质调查评价规范》（DD2008-01）；
- 6) 《危险废物鉴别技术规范》（HJ/T298-2007）；
- 7) 《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）；
- 8) 《危险废物鉴别标准》（GB5085）；
- 9) 《地下水质量标准》（GB/T 14848-2017）；
- 10) 《土壤环境质量建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》（GB36600-2018）；
- 11) 《土壤环境质量农用地土壤污染风险管控标准（试行）》（GB15618-2018）；
- 12) 《重点监管单位土壤污染隐患排查指南（试行）》；
- 13) 《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2014）。

1.4.3其他依据

- 1) 《盘锦富隆化工有限公司环境影响评价报告书》；
- 2) 《盘锦富隆化工有限公司排污许可证》；
- 3) 《盘锦富隆化工有限公司土壤及地下水自行监测方案》；
- 4) 其他。

2企业概况

2.1企业基础信息

公司分为总厂区和分厂区。总厂区主要进行破乳剂、聚羧酸减水剂、甲基烯丙醇聚氧乙烯醚生产，分厂区主要为储运，分厂区距离总厂区直线距离 137m。基本信息详见下表。

表 2.1-1 单位基本信息表

企业名称	盘锦富隆化工有限公司		法人	胡毓桓
地址	辽宁省盘锦市盘山县太平镇			
总厂区地理位置	中心经度	E 121° 58' 4.31"	中心纬度	N 41° 15' 12.04"
分厂区地理位置	中心经度	E 121° 57' 56.167"	中心纬度	N 41° 15' 10.41"
重点单位类型	土壤环境重点监管企业		规模	小微企业
行业类别及代码	C2661 化学试剂和助剂制造、F5890 其他仓储			
排污许可证编号	912111228226613771001V			
经营范围	生产销售减水剂、破乳剂，化学品储运			
所属工业园区	盘锦市盘山县辽宁北方新材料产业园	地块面积	总厂区 26680m ² 分厂区 15292.4m ²	
地块当前权属	盘锦富隆化工有限公司			
地块利用历史	工业用地			

公司包括总厂区和分厂区，分厂区位于总厂区东北方向，中间隔园区道路。总厂区布置生产设施区、储运设施、公辅设施区，其中生产设施包括聚羧酸减水剂生产厂房、破乳剂厂房、混配厂房；储运设施包括罐区、原料库房、成品库房；公辅工程包括锅炉房、控制室、办公楼、消防水池等；厂区散装液体物料输送采用地上管网输送。分厂区为储运，主体工程为酸罐区、油品罐区及装卸设施，位于厂区中部；辅助工程为给排水设施，消防设施等；环保工程为罐区的废气、废水、设施及风险事故设施。总厂区平面布置见图 4.2-1，分厂区平面布置见图 4.2-2。

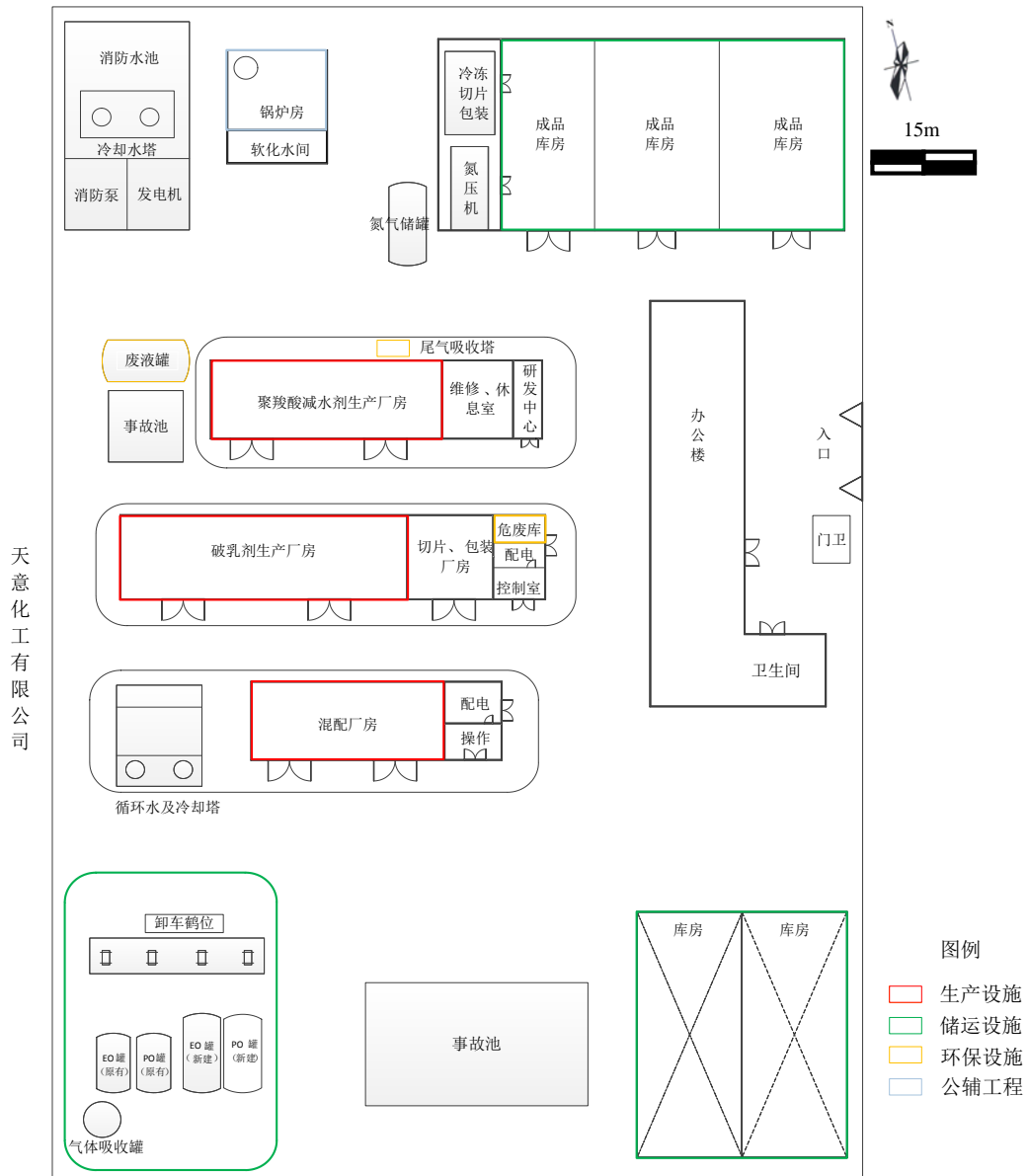


图 4.2-1 总厂区平面布置图

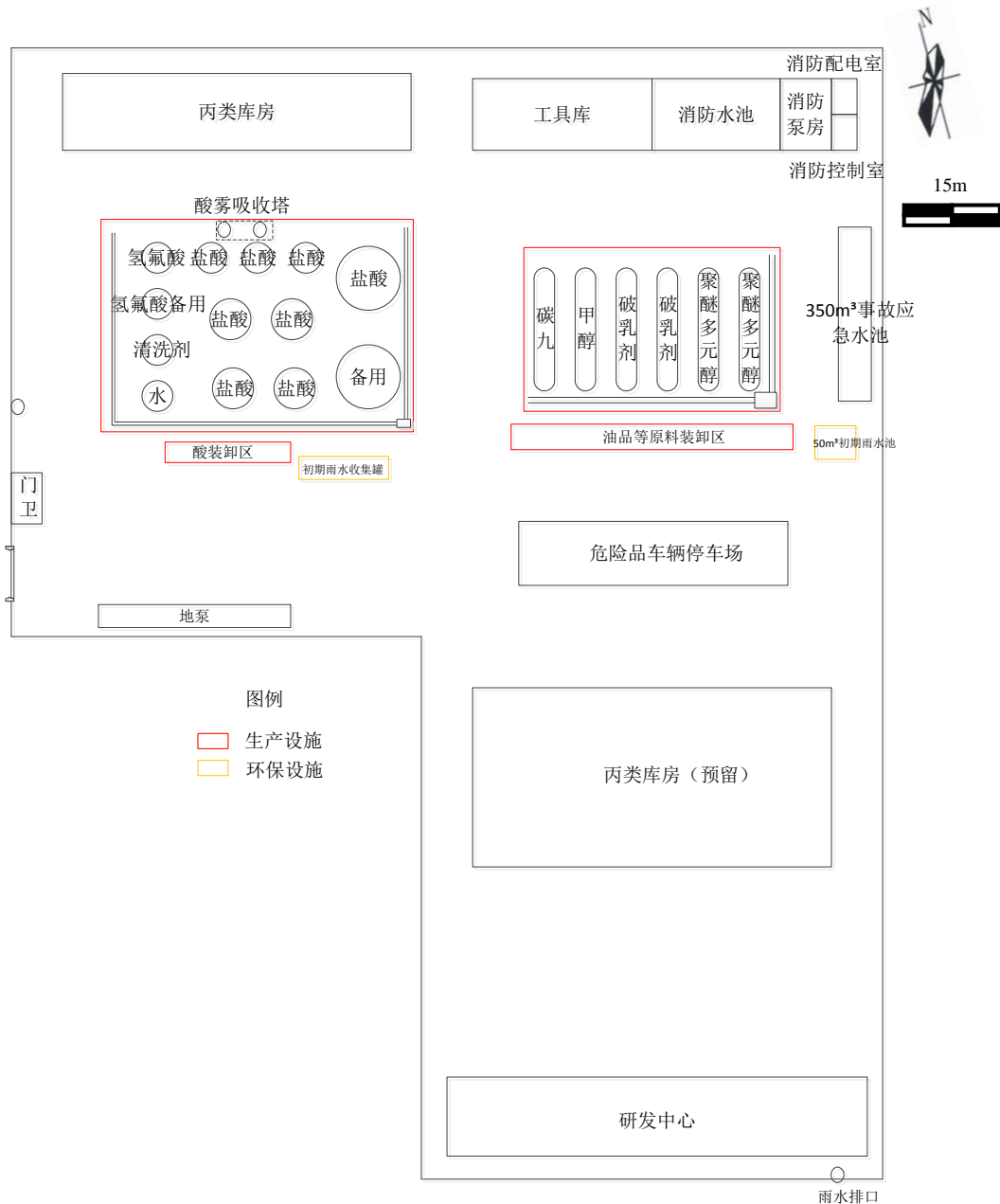


图 4.2-2 分厂区平面布置图

2.2 建设项目概况

2.2.1 公司组成概况

公司组成情况见下表。

表 2.2-1 总厂区组成概况一览表

类别	装置名称	内容
主体工程	聚羧酸减水剂生产厂房	占地470m ² ，生产聚羧酸减水剂和甲基烯丙醇聚氧乙烯醚系列产品，内设反应釜等设施。
	破乳剂厂房	占地880m ² ，生产破乳剂系列产品，内设反应釜、包装切片等设施。
	混配厂房	占地100m ² ，对减水剂系列产品进行混配。

类别	装置名称	内容
储运工程	原料罐区	占地980m ² ，设4座卧罐，存储原料环氧乙烷和环氧丙烷。
	库房	占地1600m ² ，存储生产原料
	成品库房	占地2200m ² ，存储产品
公辅工程	给排水	给水系统：生产给水系统、生活给水系统、循环水系统、消防水系统。 排水系统：生产和生活废水合流排入园区污水管网。
	锅炉房	占地120m ² ，设2台燃气锅炉，为生产供热。
	其他	办公室、总控室、软水间、制氮间、冷却塔、消防水池等。
环保工程	废气	聚羧酸减水剂生产厂房北侧设车间尾气处理设施1个，处理各生产产生的废气。
	废水	设地下废液收集罐，收集的废液做危废处理。
	固废	设危废间存放危险废物。
	其他	设厂区1000m ³ 地下事故池和180m ³ 车间事故池。

表 2.2-2 分厂区组成概况一览表

项目	名称	建设内容
主体工程	酸罐区	一座，占地 960m ² ，围堰高度 0.8m；内设 13 座立式储罐（酸卸车缓冲罐 2 座），其中盐酸立式储罐 9 座、氢氟酸立式储罐 1 座、水罐 1 座，清洗剂罐 1 座，备用储罐 1 座。
	油品罐区	一座，占地 735m ² ，围堰高度 1.0m；内设 6 座卧式储罐，其中碳九卧罐 1 座、甲醇卧罐 1 座，破乳剂卧罐 2 座、聚醚卧罐 2 座。
	装卸设施	酸装卸区一座，占地面积 90m ² ，装卸区设 3 台卸车泵、2 个酸汽车装卸栈桥（配套鹤管）。 油品装卸区一座，占地面积 260m ² ，设碳九/甲醇万向旋转鹤管 2 个、液体万向旋转鹤管 2 个，碳九/甲醇装卸泵 2 台，破乳剂装卸泵 2 台，聚醚多元醇装卸泵 2 台。
公辅工程	给排水	给水：由园区自来水管网统一供给，主要包括生产用水、生活用水及消防用水。 排水：采取雨污分流制，清洁雨水直接排放。油罐区初期雨水设隔油器，隔油处理后排入园区污水管网，进入园区污水处理厂处理。
	其他	设一座消防水池；存放工具的库房；研发中心及门卫等。
环保工程	废气处理设施	酸储罐产生的酸雾废气统一由罐顶集气系统引入 2 座串联酸雾净化塔由 15m 高排气筒排放。
	废水处理设施	固废处理设施固废处理设施油罐区初期雨水设隔油器。
	固废处理设施	设一般固废暂存区，定期外售综合利用。
	风险防范措施	酸罐区设 50m ³ 初期雨水收集罐一座。油罐区设 350m ³ 事故池兼初期雨水收集池。

2.2.2 生产设施概况

公司生产设施为聚羧酸减水剂、破乳剂生产装置，具体组成见表。

表 2.2-2 破乳剂生产设备概况一览表

序号	设备名称	数量 (套)	规格	序号	设备名称	数量 (套)	规格
1	高压反应釜	1	12.5m ³	11	反应釜	1	5m ³
2	反应釜	1	12.5m ³	12	反应釜	1	0.5m ³
3	高压反应釜	1	10m ³	13	反应釜	1	1m ³

4	反应釜	1	2m ³	14	反应釜	1	3m ³
5	反应釜	1	3m ³	15	反应釜	1	3m ³
6	反应釜	1	40 m ³	16	反应釜	1	10
7	反应釜	1	40 m ³	17	反应釜	1	6.8
8	反应釜	1	8m ³	18	抽真空系统	1	/
9	反应釜	1	5m ³	19	废液回收罐	1	10m ³
10	反应釜	1	5m ³		——		

表 2.2-3 聚羧酸减水剂生产设备概况一览表

序号	设备名称	型号及规格	数量	用途
一	合成生产线			
1	主换热器	100m ²	1台	产品换热
2	预反应器	30 m ²	1台	原料的初期引发反应
3	热油换热器	50m ²	1台	控制反应器温度
4	冷油换热器	120m ²	1台	
6	氮气储罐	50m ³	1台	反应器氮气保护置换
8	缓冲罐	0.8 m ³	1台	稳定进料流量
9	预反应器	6m ³	1台	原料的初期引发反应
10	前处理釜	2m ³	1台	用于产品初期浓缩
11	后处理釜	15m ³	1台	用于产品的中和反应
12	主反应器	8m ³	1台	丙烯醇聚氧乙烯醚产品的合成
13	主反应器	10m ³	1台	丙烯醇聚氧乙烯醚产品的合成
14	换热器	140m ²	1台	
15	接收器	15m ³	1台	
16	前处理釜	8m ³	1台	用于起始剂和催化剂的混合
17	后处理釜	26m ³	1台	粗产品的精制和陈化
18	缓冲罐	0.7 m ³	1台	
19	PLC自动控制系统		1套	DCS控制系统
20	变压吸附制氮装置	PD4N-30型	1套	制备99.99%氮气
21	切片机		2台	产品的成形与包装
22	各种阀门和视镜		365个	工艺调节与检查
23	水环真空泵	2BEA-202	4台	用于生产系统的氮气置换等
24	物料循环泵	ZE-100	4台	物料的输送
25	屏隔泵		2台	大连古德飞斯泵业有限公司
26	搅拌传动装置		4套	沈阳百特工业设备有限公司
27	空气压缩机	L45G-13A	1台	辽宁英沃尔压缩机有限公司
28	密闭过滤机		2台	杭州诺盾过滤机械有限公司
29	冷却塔	200m ³ /h	2台	安丘金龙玻璃钢厂
30	实验室器材		2套	沈阳华峤器化玻有限公司

2.2.3 储运设施概况

一、主厂区

公司主厂区储运设施包括原料罐区以及原料、产品库房。

(1) 罐区

原料罐区占地 380m²，设置 3 座 50m³ 环氧乙烷卧罐（2 用 1 备），1 座 50m³ 环氧丙烷卧罐，采用底部卸车的方式。罐区地面进行一般防渗处理，设遮雨棚；罐区设有 0.9m 高防火堤，防火堤出口设 2 个截止阀，一个连接 1000m³ 事故池，一个连接雨水管网。

（2）库房

占地 1600m²，分区存放各种原料，包括氢氧化钾、冰醋酸、丙二醇、丙烯酸、甲基烯丙醇、氢氧化钠、引发剂等。

（3）产品库房

占地 2200m²，存放产品，包括破乳剂、聚羧酸减水剂、甲基烯丙醇聚氧乙稀醚。

二、分厂区

公司分厂区储运设施包括酸罐区、油品罐区、装卸设施及泵房。

（1）酸罐区

占地 960m²，设有 0.8m 高防火堤，地面防渗硬化；酸装卸区一座，占地面积 90m²，装卸区设 3 台卸车泵、2 个酸汽车装卸栈桥（配套鹤管），罐区北侧设酸雾吸收塔。储罐信息详见表。

表 2.2-4 酸罐区情况统计表

序号	设备、设施名称	涉及物料	类型	储罐容积 (m ³)	数量 (台/套)	备注
1	盐酸储罐	盐酸	立式	77	4	
2	盐酸储罐		立式	140	4	
3	盐酸储罐		立式	380	1	
4	备用盐酸储罐		立式	380	1	倒罐及备用罐
5	氢氟酸□罐	氢氟酸	立式	77	1	
6	水储罐	水	立式	77	1	
7	清洗剂罐	8%-12% 的吸收酸液	立式	77	1	用于酸雾净化塔吸收酸液储存等

（2）油品罐区

①设施情况

占地 735m²，设有 1.0m 高防火堤，地面防渗硬化；油品装卸区一座，占地面积 260m²，设碳九/甲醇万向旋转鹤管 2 个、液体万向旋转鹤管 2 个，碳九/甲醇装卸泵 2 台，破乳剂装卸泵 2 台，聚醚多元醇装卸泵 2 台。罐区存储基本情况如下：

表 2.2-5 油品罐区情况

序号	设备、设施名称	涉及物料	类型	储罐容积 (m ³)	数量 (台/套)
1	聚醚多元醇储罐	聚醚多元醇	卧式	140	2
2	破乳剂储罐	破乳剂	卧式	140	2
3	碳九储罐	碳九	卧式	140	1
4	甲醇储罐	甲醇	卧式	140	1

(3) 装卸设施

公司装卸设施包括泵房 2 座；酸罐区设酸装卸区一座，装卸区设 3 台卸车泵、2 个酸汽车装卸栈桥（配套鹤管）；油品罐区设油品装卸区一座，设碳九/甲醇万向旋转鹤管 2 个、液体万向旋转鹤管 2 个，碳九/甲醇装卸泵 2 台，破乳剂装卸泵 2 台，聚醚多元醇装卸泵 2 台。

2.3 原辅料情况

表 2.3-1 主要原辅料一览表

类别	原料名称	包装方式	储存地点	
原辅料	环氧丙烷	储罐	罐区	
	环氧乙烷	储罐		
	氢氧化钾	袋装		
	原辅料	冰醋酸	袋装	库房
		丙二醇	桶装	
		丙烯酸	桶装	
		氢氧化钠	袋装	
		引发剂	袋装	
		甲基烯丙醇	桶装	
中间产品	烯丙醇聚氧乙烯醚	/	/	
产品	破乳剂	桶装	成品库	
	聚羧酸减水剂	桶装/袋装		
	甲基烯丙醇聚氧乙烯醚	袋装		

2.4 生产工艺及产排污环节

2.4.1 生产工艺

一、总厂区

主体工程产包括聚羧酸减水剂生产厂房、破乳剂厂房、混配厂房。

(1) 聚羧酸减水剂生产厂房

a 生产流程概述

聚羧酸减水剂是以甲基烯丙醇为起始剂，在催化剂存在下，用环氧乙烷（EO）嵌段共聚合成甲基烯丙醇聚氧乙烯醚后，添加丙烯酸进行聚合后而得。工艺流程简述如下：

①进料：将前处理釜抽真空（W1）至-0.09MPa 以上，打开上料阀门将甲基烯丙醇抽入聚合釜内，关闭上料阀门。打开催化剂加入口将氢氧化钾吸入聚合釜内。

②氮气置换：打开聚合釜上的氮气阀门，将反应釜压力充至 0.3MPa。再打开放空阀门，将釜内压力排至 0.05MPa。反复运行三次。

③聚合反应：给聚合釜内物料升温至 100℃左右，加入 EO 引发反应，反应时控制反应压力 \leq 0.4MPa，温度 120~140℃之间，最后再保温熟化 1.5h。

④中和反应：将聚合釜内物料降温至 90℃左右，反应完的物料压至精制釜中，加入冰醋酸进行中和，70~90℃搅拌 30min 即中和完毕。

⑤抽低沸物：将精制釜抽真空（W1）至-0.09MPa 以上温度保持 70~90℃，保温保压搅拌 30min。有少量低沸点物质排至尾气吸收塔中。最后降温至 50℃以下打入中间体储罐中。

⑥投料

将丙烯酸通过真空抽入聚合釜内，再将甲基烯丙醇聚氧乙烯醚打入聚合釜中。加入去离子水、引发剂。升温，并打开搅拌。

⑦聚合反应

保证反应温度维持在 60-70℃之间。保温反应 5 小时左右，加入固体氢氧化钠进行中和反应。搅拌 0.5 小时即得到聚羧酸减水剂。其生产工艺流程及排污节点下图。

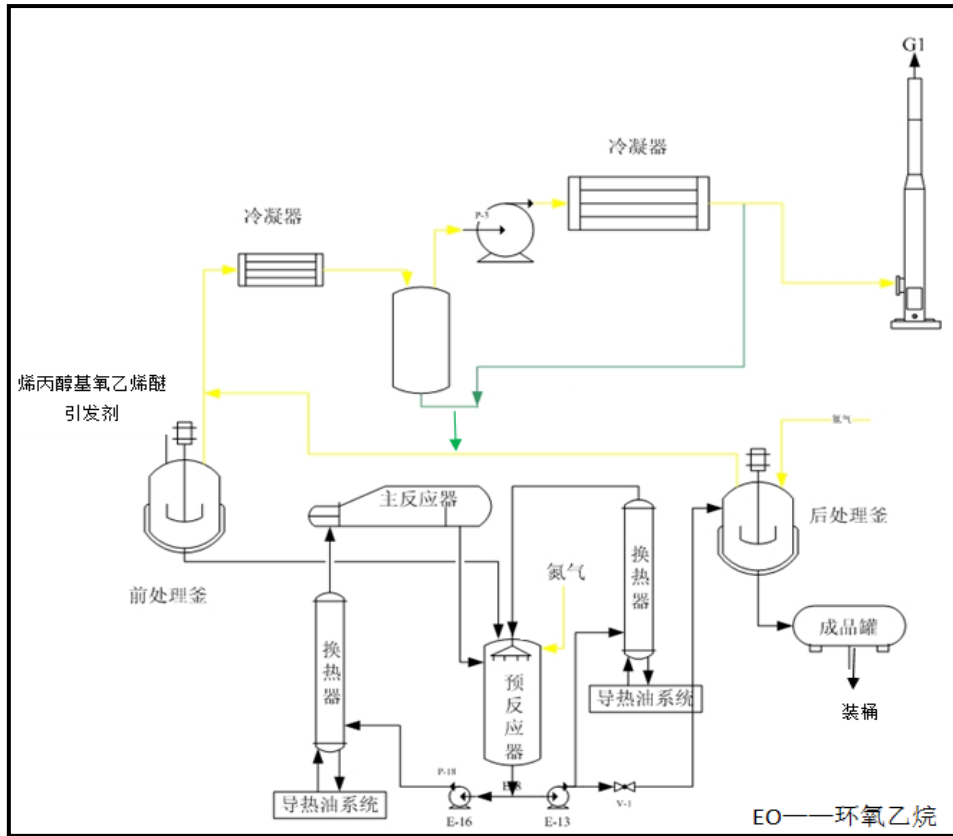


图 2.2-1 聚羧酸减水剂生产工艺流程及污染节点图

甲基烯丙醇聚氧乙烯醚工艺流程与减水剂类似，流程图如下：

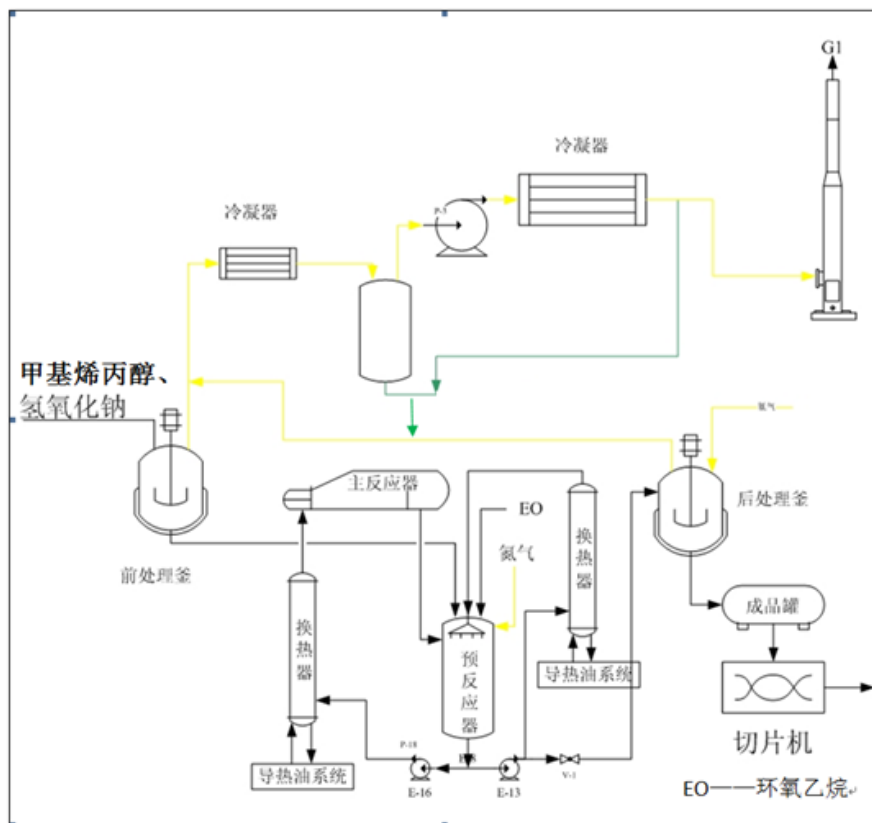


图 2.2-2 甲基烯丙醇聚氧乙烯醚生产工艺流程及污染节点图

(2) 破乳剂厂房

a 生产流程概述

破乳剂生产是以丙二醇作起始剂，在 KOH 催化剂存在下，用环氧乙烷和环氧丙烷嵌段共聚得到产品破乳剂。工艺流程简述如下：

来自环氧乙烷储罐或环氧丙烷储罐的物料，在氮气的压送下，通过各自的外管分别进入指定的环氧乙烷计量罐或环氧丙烷计量罐中。

将起始剂、催化剂、蔗糖加到反应釜中，在搅拌的作用下进行预混和，加热升温到 80-100℃，反应釜内压力保持在 0.07-0.4MPa，温度≤140℃，在此温度和压力下，环氧乙烷或环氧丙烷进行连续聚合。当取样分析合格后，开启真空泵，抽吸未反应掉的轻组分，再静止降温，放出成品。其生产流程及污染节点详见下图。

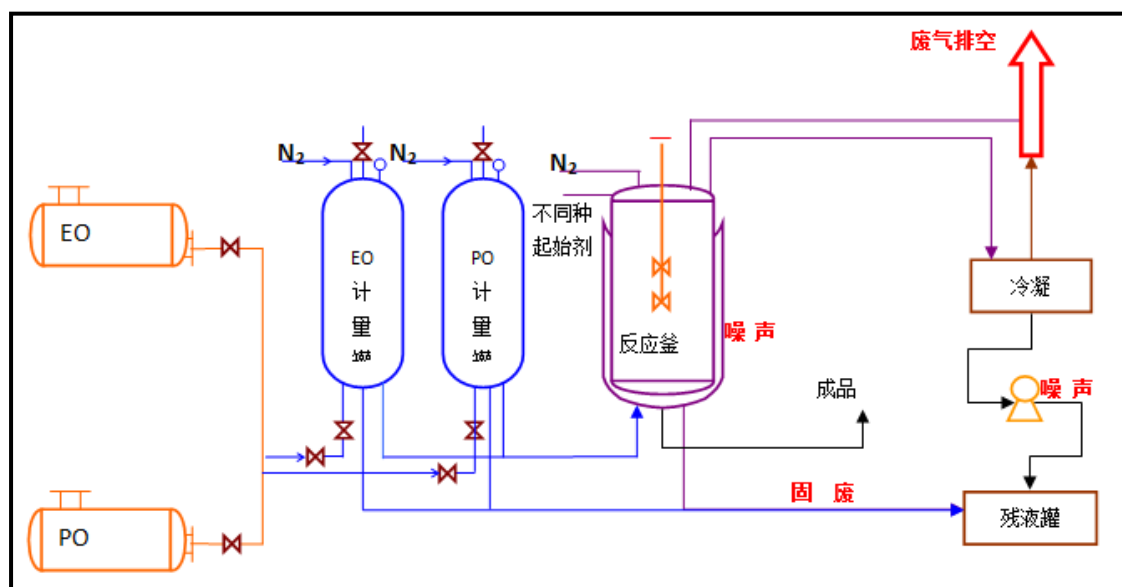


图 2.2-3 破乳剂生产工艺流程及污染节点图

(3) 混配厂房

根据客户需求，对减水剂等产品混合稀释。

2.4.2 排污环节

(1) 废气

公司生产过程废气污染源包括有组织废气和有组织废气，其中有组织废气包括生产废气，酸罐呼吸废气及锅炉烟气。无组织废气包括罐区呼吸废气。

一、有组织废气

聚羧酸减水剂生产厂房在生产过程中需使用氮气对反应系统进行置换，氮气排放过程中会带出少量的烯丙醇等物料，尾气经收集排至尾气吸收塔进行处理后通过15m高排气管排放；真空系统抽低沸物过程中少量未反应的低沸点物质（包括烯丙醇、环氧乙烷、冰醋酸和丙烯酸），经收集排至尾气吸收塔进行处理后通过15m高排气管排放。

破乳剂厂房内生产中反应釜内物料合成后，抽真空有机废气经冷凝处理（设计冷凝温度为0℃）回收废气中有机成分后经尾气吸收塔处理后通过15m高排气筒排放。废气中主要成分为环氧乙烷和环氧丙烷。

酸罐产生的大小呼吸废气 HCl、HF，进入酸雾净化塔处理。每座酸雾喷淋塔设3级喷淋，酸气经2座串联酸雾喷淋塔吸收后经15m高排气筒排放。

二、无组织废气

无组织废气来自油品储罐大呼吸和小呼吸。主要污染物为非甲烷总烃及甲醇。

（2）废水

项目废水主要为喷淋水、酸储运废水（装卸区地面清洗水和初期雨水）、油品储运废水（油罐区和装卸区初期雨水）及员工生活产生的生活污水。

①喷淋水

酸雾净化塔产生的酸性液体，储存于清洗剂罐中，作为锅炉清洗剂外售综合利用。

②酸储运废水

包括酸罐装卸区地面清洗水和初期雨水。污染物主要为pH值及SS，进入集水池泵入清洗剂罐中；作为锅炉清洗剂外售综合利用。

③油品储运废水

包括油罐区和装卸区初期雨水。要污染物COD和SS、石油类，经隔油器隔油后排入园区污水管网。

④生活污水

项目废水产生源主要为生活污水，废水中主要污染物为COD、NH³-N、SS。生活污水排入化粪池，经园区管网进入污水处理厂进一步处理。

(3) 固体废物

项目产生固废包括危险废物，均外委处理，

①危险废物

沾染危化品的废包装物以及釜残及吸收塔吸收废液。

以上危废均在危废库暂存，定期外委有资质单位处置。

2.5涉及的有毒有害物质

参照《中华人民共和国水污染防治法》规定的有毒有害水污染物名录的污染物；《中华人民共和国大气污染防治法》规定的有毒有害大气污染物名录的污染物；《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》规定的危险废物；国家和地方建设用地土壤污染风险管控标准管控的污染物；列入优先控制化学品名录内的物质；并结合公司及的原辅材料确定联合站内所涉及的有毒有害物质主要为总厂区地下水关注污染物包括 pH、色度、耗氧量、氨氮、硝酸盐、亚硝酸盐、石油类、阴离子表面活性剂；土壤关注污染物为石油烃。分厂区地下水关注污染物包括氯化物、氟化物、石油类；土壤无关注污染物；土壤关注污染物为石油烃。

2.6污染防治措施

2.6.1废气

公司生产过程废气污染源包括有组织废气和无组织废气，其中有组织废气包括生产废气，酸罐呼吸废气及锅炉烟气。无组织废气包括罐区呼吸废气。

聚羧酸减水剂生产厂房在生产过程中需使用氮气对反应系统进行置换，氮气排放过程中会带出少量的烯丙醇等物料，尾气经收集排至尾气吸收塔进行处理后通过15m高排气管排放；真空系统抽低沸物过程中少量未反应的低沸点物质（包括烯丙醇、环氧乙烷、冰醋酸和丙烯酸），经收集排至尾气吸收塔进行处理后通过15m高排气管排放。

破乳剂厂房内生产中反应釜内物料合成后，抽真空有机废气经冷凝处理（设计冷凝温度为0℃）回收废气中有机成分后经尾气吸收塔处理后通过15m高排气筒排放。废气中主要成分为环氧乙烷和环氧丙烷。

酸罐产生的大小呼吸废气HCl、HF，进入酸雾净化塔处理。每座酸雾喷淋

塔设3级喷淋，酸气经2座串联酸雾喷淋塔吸收后经15m高排气筒排放。

2.6.2 废水

项目废水主要为喷淋水、酸储运废水（装卸区地面清洗水和初期雨水）、油品储运废水（油罐区和装卸区初期雨水）及员工生活产生的生活污水。油品储运废水包括油罐区和装卸区初期雨水。要污染物 COD 和 SS、石油类，经隔油器隔油后排入园区污水管网。生活污水中主要污染物为 COD、NH³-N、SS。生活污水排入化粪池，经园区管网进入污水处理厂进一步处理。

2.6.3 地下水

地下水污染防治措施坚持“源头控制、末端防治、污染监控、应急响应相结合”的原则，即采取主动控制和被动控制相结合的措施。

1) 主动控制，即从源头控制措施，主要包括在管道、设备、污水储存设施采取相应措施，防止和降低污染物跑、冒、滴、漏，将污染物泄漏的环境风险事故降到最低程度；

2) 被动控制，即末端控制措施，主要包括厂内污染区地面的防渗措施和泄漏、渗漏污染物收集措施，即在污染区地面进行防渗处理，防止洒落地面的污染物渗入地下；

3) 坚持“可视化”原则，输送管道地上敷设，减少由于埋地管道泄漏而造成的地下水污染。

4) 公司储罐均为地上罐，根据公司询问信息，罐基础等地下隐蔽工程均做重点防渗措施，渗透系数小于 3.3×10^{-9} cm/s；罐区地面、泵房地面、装卸区地面等均做硬化，做一般防渗处理，渗透系数小于 3.3×10^{-7} cm/s。

2.6.4 噪声

本项目主要噪声源为各种机泵、风机等，噪声值85~98B(A)之间，通过对高噪声设备采取基础减振、声、消声等降噪措施治理，同时加强厂区特别是厂界的绿化工作，能够确保各厂界声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准(GB12348-2008)3类标准要求。

2.6.5 固废

2.6.5.1 固废处置方式

公司固体废物包括危险废物和生活垃圾。其处置方式见表。

表 2.6-1 固体废物污染源情况一览表

产生环节	名称	性质	处理方式	去向
尾气吸收装置	废吸收液	危险废物	即产即清	有资质单位处理
反应釜	反应废液		即产即清	
生活	生活垃圾	生活垃圾	垃圾箱	环卫部门清运

因此，本项目产生的所有固体废物均得到有效治理，不对环境产生二次污染。

2.6.5.2 危废库建设

项目设1座独立危废库，建设按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其2013年修改单要求，危废间地面及裙角采用坚固、防渗材料且与危废相容，设有安全照明设施及观察窗口，不相容危废采用分开存放原则。

2.6.5.3 危废管理

制定危废管理制度，并有专人负责落实，对危废收集及运输、贮存及处置实行全过程管理，具体要求如下：

（1）收集及运输：设专职人员负责拆解危废收集转运至危废间，采用桶装或周转箱运输，避免造成二次污染

（2）贮存：设专人负责危废库管理，包括危废分类暂存、台账记录、按规范要求粘贴危险废物识别标志。

（3）处置：建设单位应与有资质单位签订危废处理协议，各危废间容量2/3时及时转移处置，废物贮存原则不超过一年；危险废物转移按照《危险废物转移联单管理办法》相关要求落实。

2.7 历史土壤和地下水环境监测信息

截止目前，公司该地块暂未开展过土壤、地下水监测工作。

3 排查方法

3.1 资料收集

主要收集重点监管单位基本信息、生产信息、环境管理信息等，并梳理有毒有害物质信息清单。资料收集见表5。

表3.1-1 收集的资料清单

信息	信息项目
基本信息	企业总平面布置图、重点设施设备分布图、雨污管网分布图
生产信息	企业生产工艺流程图、存储物料信息、有毒有害物质生产、使用、转运、储存等情况、涉及化学品的相关生产设施设备防渗漏设计和建设信息。
环境管理信息	盘锦中瑞沥青有限公司环境影响报告书、竣工环保验收监测报告、排污许可证申请表； 废气、废水收集、处理及排放，固体废物产生、贮存、利用和处理处置等情况，包括相关处理、贮存设施设备防渗漏、流失、扬散设计和建设信息，相关管理制度和台账。 土壤和地下水环境调查监测数据、历史污染记录。已有的隐患排查及整改台账。
重点场所、设施设备管理情况	重点设施、设备的定期维护情况；重点设施、设备操作手册以及人员培训情况；重点场所的警示牌、操作规程的设定情况

3.2重点场所确定

已有资料或前期调查不能表明各重点场所为可能存在污染的区域。经调查，该厂区地块未发生过泄漏或环境污染事件；现场踏查结果表明本区存在地下物料输送管线；区内存在固体物料及固废废物堆存，不存在固体废物填埋；厂区内不存在工业废水排放沟渠；厂内储罐均位于地上；厂区内无明显污染痕迹，现场调查过程中未发现厂区存在异味。

经现场踏勘，结合人员访谈，公司具有土壤或地下水污染隐患的重点场所主要包括：装置区、储罐区、装卸区、泵房、初期雨水收集池、危废库。

3.3 现场排查方法

根据《重点监管单位土壤污染隐患排查指南（试行）》附录A土壤污染隐患排查与整改技术要点对厂区内设施进行逐一排查。

1) 生产区、储存区、卸油装卸区是否具有基本的防渗漏、流失、扬散的土壤污染预防功能，以及有关预防土壤污染管理制度建立和执行情况。

2.在发生渗漏、流失、扬散的情况下，是否具有防止污染物进入土壤的设施，包括普通阻隔设施、防滴漏设施，以及防渗阻隔系统等。

3.是否有能有效、及时发现并处理泄漏、渗漏或者土壤污染的设施或者措施。如泄漏检测设施、土壤和地下水环境定期监测、应急措施和应急物资储备等。普通阻隔设施需要更严格的管理措施，防渗阻隔系统需要定期检测防渗性能。

4 土壤污染隐患排查


4.1 重点场所、重点设施设备隐患排查


4.1.1 液体储存

4.1.1.1 储罐区

公司储罐主要隐患排查内容见表4.1-1。

表4.1-1 存储区储罐隐患排查一览表

储罐类型	设施名称	土壤污染预防设施/功能		预防措施组合要求		现场踏勘影像资料	踏勘情况及隐患说明
		排查指南要求	企业实际情况	排查指南要求	企业实际情况		
主厂区	离地储罐	环氧乙烷储罐	1、 防渗阻隔系统，且能防止雨水进入，或者及时有效排出雨水； 2、 渗漏、流失的液体能得到有效收集并定期清理	企业采用压力储罐，不存在泄漏隐患；	(1) 目视检查外壁是否有泄漏迹象 (2) 有效应对泄漏事件	1.由专人负责日常目视检查 2.由专人负责定期开展巡查、检修以预防泄漏事件发生	 <p>地面硬化，设有防火堤，防火堤内设有导流沟，能够及时有效排出雨水。硬化地面完整，无隐患情况</p>
	环氧丙烷储罐	1、单层耐腐蚀非金属材料储罐； 2、泄漏检测设施； 3、普通阻隔设施；					
分厂区	接地储罐		酸罐区：盐酸、氢氟酸				


离地储罐	碳九、甲醇、破乳剂、聚醚	(1) 单层储罐 (2) 普通阻隔设施	1、采用单层钢制储罐 2、设置有阻隔设施	1、目视检查外壁是否有泄漏迹象 2、有效应对泄漏事件	1、由专人负责日常目视检查 2、由专人负责定期开展巡查、检修以预防泄漏事件发生		单层钢制储罐, 储罐设置地面都是防渗地面, 罐区有收集沟。罐区进行重点防渗, 未发现泄漏痕迹, 由专人负责管理日常维护, 定期开展防渗检查, 出现泄漏事故由维修部维修; 暂无隐患
------	--------------	------------------------	-------------------------	-------------------------------	--	---	---

4.1.1.2 初期雨水收集池

公司分厂区设置初期雨水收集池, 为地下储存池, 主要隐患排查内容见表4.1-2。

表4.1-2 初期雨水收集池隐患排查一览表

池体类型	设施名称	土壤污染防治设施/功能		预防措施组合要求		现场踏勘影像资料	踏勘情况及隐患说明
		排查指南要求	企业实际情况	排查指南要求	企业实际情况		
分厂区	半地下储存池 初期雨水池	1、 防渗池体;	池体进行防渗	(1) 定期检查防渗、密封效果 (2) 日常目视检查 (3) 日常维护	1. 定期检查防渗、密封效果; 2. 由定期检查周边地下水水质情况 3、开展日常维护		半地下池体, 采用防腐水泥浇筑、PP塑料防腐层对池壁底部进行全面防渗处理, 未发现池体侧防腐层老化、破损痕迹。无溢出现象, 由专人负责管理日常维护; 定期开展防渗、密封检查, 出现泄漏事故由维修部维修; 暂无隐患
	半地下储存池 事故池	2、 防渗池体;	池体进行防渗	(1) 定期检查防渗、密封效果 (2) 日常目视检查 (3) 日常维护	1. 定期检查防渗、密封效果; 2. 由定期检查周边地下水水质情况 3、开展日常维护		半地下池体, 采用防腐水泥浇筑防渗处理, 未发现池体侧防腐层老化、破损痕迹。无溢出现象, 由专人负责管理日常维护; 定期开展防渗、密封检查, 出现泄漏事故由维修部维修; 暂无隐患


总厂区	半地下储存池	事故池	3、 防渗池体；	池体进行防渗	(1) 定期检查防渗、密封效果 (2) 日常目视检查 (3) 日常维护	1. 定期检查防渗、密封效果； 2. 由定期检查周边地下水水质情况 3、 开展日常维护		半地下池体，采用防腐水泥浇筑防渗处理，未发现池体侧防腐层老化、破损痕迹。无溢出现象，由专人负责管理日常维护；定期开展防渗、密封检查，出现泄漏事故由维修部维修；暂无隐患
-----	--------	-----	----------	--------	---	---	---	---




4.1.2 散装液体转运与厂内运输

4.1.2.1 散装液体物料装卸

经排查，厂区内散装液体物料装卸排查情况见表4.1-3。

表4.1-3 散装液体物料装卸区隐患排查一览表

装卸类型	设施名称	土壤污染防治设施/功能		预防措施组合要求		现场踏勘影像资料	踏勘情况及隐患说明	
		排查指南要求	企业实际情况	排查指南要求	企业实际情况			
主厂区	底部卸车	环氧乙烷、环氧丙烷卸车	(1) 防渗阻隔系统，且能防止雨水进入，或者及时有效排出雨水 (2) 溢流保护装置 (3) 渗漏、流失的液体能得到有效收集，并定期清理	(1) 装卸区设有围堰及地面防腐防渗； (2) 设有导排系统便于渗漏流失液体、雨水，及时有效收集转移	(1) 定期开展防渗效果检查 (2) 设置清晰的灌注和抽出说明的标识牌，他别注意输送软管与装载车连接处 (3) 日常维护	(1) 企业定期开展防渗效果检查 (2) 开展日常维护		属于通过提成泵的底部卸车；装卸区设有围堰，地面采用水泥浇筑进行重点防渗，设有导排系统便于渗漏流失液体、雨水，及时有效收集转移；由专人负责日常维护，定期开展防渗检查，出现泄漏事故由维修部维修；暂无隐患



主厂区	地上管道	环氧乙烷、环氧丙烷输入反应釜	注意管道附件处的渗漏、泄漏	企业有专人负责管理及日常维护，定期开展防渗漏、泄漏检查	(1) 定期监测管道渗漏情况 (2) 根据管道监测结果，制定并落实管道维护方案 (3) 日常目视检查 (4) 有效应对泄漏事件	(1) 通过检查并定期监测管道渗漏情况； (2) 制定并落实管道维护方案； (3) 日常目视检查； (4) 有效应对泄漏事件		管道密封对接，泵中转压力符合运输要求，地面都是防渗处理；车间地面设有收集导排系统，由专人负责管理及日常目视检查、维护，出现泄漏事故及时维修；暂无隐患
	地上管道	酸料装卸管线	注意管道附件处的渗漏、泄漏	企业有专人负责管理及日常维护，定期开展防渗漏、泄漏检查	(1) 定期监测管道渗漏情况 (2) 根据管道监测结果，制定并落实管道维护方案 (3) 日常目视检查 (4) 有效应对泄漏事件	(1) 通过检查并定期监测管道渗漏情况； (2) 制定并落实管道维护方案； (3) 日常目视检查； (4) 有效应对泄漏事件		PVC管道密封对接，泵中转压力符合运输要求，地面都是防腐、防渗处理；车间地面设有收集导排系统，由专人负责管理及日常目视检查、维护，出现泄漏事故及时维修；暂无隐患
分厂区	地上管道	油品装卸管线	注意管道附件处的渗漏、泄漏	企业有专人负责管理及日常维护，定期开展防渗漏、泄漏检查	(1) 定期监测管道渗漏情况 (2) 根据管道监测结果，制定并落实管道维护方案 (3) 日常目视检查 (4) 有效应对泄漏事件	(1) 通过检查并定期监测管道渗漏情况； (2) 制定并落实管道维护方案； (3) 日常目视检查； (4) 有效应对泄漏事件		管道密封对接，泵中转压力符合运输要求，地面都是防渗处理；车间地面设有收集导排系统，由专人负责管理及日常目视检查、维护，出现泄漏事故及时维修；暂无隐患

4.1.2.3 传输泵

经排查，厂区内传输泵排查情况见表4.1-5。

表4.1-5



传输泵隐患排查一览表

传输泵类型		设施名称	土壤污染防治设施/功能		预防措施组合要求		现场踏勘影像资料	踏勘情况及隐患说明
			排查指南要求	企业实际情况	排查指南要求	企业实际情况		
主厂 区	密封效果较好的泵	输送泵	(1) 普通阻隔设施 (2) 进料端安装关闭控制阀	(1) 设有普通阻隔设施 (2) 进料端安装关闭控制阀	(1) 制定并落实泵检修方案 (2) 日常目视检查 (3) 有效应对泄漏事件	(1) 制定并落实泵检修方案; (2) 由专人负责日常目视检查; (3) 有效应对泄漏事件		属于密封效果较好的泵。在管件部件设置了防滴漏设施，顶部设有顶盖。进料端安装了手动式控制阀门，由专人负责日常目视检查、维护，出现泄漏事故及时维修；暂无隐患
分厂 区	密封效果较好的泵	盐酸输送泵	(1) 普通阻隔设施 (2) 进料端安装关闭控制阀	(1) 设有普通阻隔设施 (2) 进料端安装关闭控制阀	(1) 制定并落实泵检修方案 (2) 日常目视检查 (3) 有效应对泄漏事件	(1) 制定并落实泵检修方案; (2) 由专人负责日常目视检查; (3) 有效应对泄漏事件		属于密封效果较好的泵。在管件部件设置了防滴漏设施。进料端安装了手动式控制阀门，由专人负责日常目视检查、维护，出现泄漏事故及时维修；暂无隐患
	密封效果较好的泵	油品输送泵	(1) 普通阻隔设施 (2) 进料端安装关闭控制阀	(1) 设有普通阻隔设施 (2) 进料端安装关闭控制阀	(1) 制定并落实泵检修方案 (2) 日常目视检查 (3) 有效应对泄漏事件	(1) 制定并落实泵检修方案; (2) 由专人负责日常目视检查; (3) 有效应对泄漏事件		属于密封效果较好的泵。在管件部件设置了防滴漏设施。进料端安装了手动式控制阀门，由专人负责日常目视检查、维护，出现泄漏事故及时维修；暂无隐患
	密封效果较好的泵	喷淋塔离心泵	(1) 普通阻隔设施 (2) 进料端安装关闭控制阀	(1) 设有普通阻隔设施 (2) 进料端安装关闭控制阀	(1) 制定并落实泵检修方案 (2) 日常目视检查 (3) 有效应对泄漏事件	(1) 制定并落实泵检修方案; (2) 由专人负责日常目视检查; (3) 有效应对泄漏事件		属于密封效果较好的泵。在管件部件设置了防滴漏设施，顶部设有顶盖。进料端安装了手动式控制阀门，由专人负责日常目视检查、维护，出现泄漏事故及时维修；暂无隐患

4.1.3 货物的储存和输送

公司涉及的货物均为包装货物，包括固态物质和液态物质。主要隐患排查内容见表4.1-6。

表4.1-6 包装货物储存和暂存隐患排查一览表


设施名称	类型	预防设施/功能		预防措施组合要求		现场踏勘影像资料	踏勘情况及隐患说明
		排查指南要求	企业实际情况	排查指南要求	企业实际情况		
产品库	固、液态物质	(1) 防渗阻隔系统，且能防止雨水进入，或及时有效排出雨水 (2) 防止屋顶或者覆盖物上流下来的雨水冲刷货物	1、库房地面硬化，为有效防渗阻隔系统； 2、库房为有顶、有围墙的构筑物，能防止雨水进入	(1) 定期开展防渗效果检查 (2) 日常目视检查 (3) 日常维护	(1) 定期开展防渗效果检查 (2) 由专人负责日常目视检查 (3) 开展日常维护		存在液体和固体物料，均选择了合适的包装材料包装。地面为水泥硬化层，无破损痕迹。仓库为有顶有围墙的构筑物，能防止雨水进入，由专人负责维护、目视检查。暂无隐患
原料库	固、液态物质						
分厂区库房	固、液态物质						
产品暂存区	液态物质	(1) 防渗阻隔系统，且能防止雨水进入，或及时有效排出雨水 (2) 防止屋顶或者覆盖物上流下来的雨水冲刷货物	目前主厂区内露天存放部分产品	(1) 定期开展防渗效果检查 (2) 日常目视检查 (3) 日常维护	(1) 定期开展防渗效果检查 (2) 由专人负责日常目视检查 (3) 开展日常维护		存在液体物料，厂区地面采取水泥硬化，储存物料露天存放，未有方式雨水进入的设施，存在安全隐患

4.1.4 生产装置区

经排查，厂区内生产设备排查情况见表4.1-7。

表4.1-7

生产设备隐患排查一览表

设备类型	设施名称	土壤污染防治设施/功能		预防措施组合要求		现场踏勘影像资料	踏勘情况及隐患说明
		排查指南要求	企业实际情况	排查指南要求	企业实际情况		
主厂区	密闭设备	反应釜	(1) 无需额外防护设施 (2) 注意车间内传输泵、易发生故障的零部件、监测样品采集点等位置	车间传输泵、易发生故障的零部件、监测样品采集点等位置设有防泄漏收集设施	(1) 制定检修计划 (2) 对系统做全面检查 (3) 日常维护	(1) 制定检修计划; (2) 对系统做全面检查 (3) 日常维护	 属于密闭设备类型，地面采用防渗防腐处理。位于车间内，可防止雨水进入。设备未发生破损、未发现老化痕迹，由专人负责管理日常维护，定期开展密闭型检查，出现破损、严重老化及时维修；暂无隐患


4.1.5其他活动区

4.1.5.1 废水排水系统

公司废水排水系统为地下废水排水系统，主要隐患排查内容见表4.1-8。

表4.1-8


废水排水系统隐患排查一览表

设备类型	设施名称	土壤污染防治设施/功能		预防措施组合要求		现场踏勘影像资料	踏勘情况及隐患说明
		排查指南要求	企业实际情况	排查指南要求	企业实际情况		
主厂区	已建成的地下废水排水系统	废水管道	注意排水沟、污泥收集设施、油水分离设施、设施连接处和有关涵洞、排水口等，防治渗漏	排水管采用PVC管道进行防渗	(1) 定期开展密封、防渗效果检查，或者指定检修计划 (2) 日常维护	(1) 定期开展密封、防渗效果检查; (2) 开展日常维护	 地下排水管线采用PVC管线进行防渗。排放管道未发现破损泄漏状态，设施连接处未发现泄漏状态，由专人负责日常维护，定期开展防渗、密封检查，出现泄漏及时维修；暂无隐患

4.1.5.2 车间操作活动

公司车间操作活动排查情况见表4.1-9。


表4.1-9 车间操作活动隐患排查一览表


设备类型	设施名称	土壤污染防治设施/功能		预防措施组合要求		现场踏勘影像资料	踏勘情况及隐患说明
		排查指南要求	企业实际情况	排查指南要求	企业实际情况		
主厂区	车间上料操作区域	(1) 普通阻隔设施 (2) 渗漏、流失的液体得到有效收集并定期清理	车间地面采取水泥硬化	(1) 目视检查 (2) 日常维护 (3) 有效应对泄漏事件	(1) 由专人负责日常目视检查; (2) 开展日常维护 (3) 有效应对泄漏事件		车间地面采取水泥硬化，地面无明显裂缝，由专人负责日常维护；暂无隐患

4.1.5.3 化验室

公司化验室排查情况见表4.1-10。

表4.1-10 化验室隐患排查一览表

设备类型	设施名称	土壤污染防治设施/功能		预防措施组合要求		现场踏勘影像资料	踏勘情况及隐患说明
		排查指南要求	企业实际情况	排查指南要求	企业实际情况		
主厂区	化验室废水收集设施	(1) 防渗阻隔系统 (2) 渗漏、流失的液体得到有效收集并定期清理	车间地面采取水泥硬化	(1) 目视检查定期监测密封和防渗效果 (2) 日常维护和目视检查	(1) 定期开展密封、防渗效果检查; (2) 开展日常维护和目视检查		收集设施采取防渗处理，由专人负责日常维护，定期开展密封检查，出现事故及时维修；暂无隐患

化验室废水收集设施	(1)防渗阻隔系统 (2) 渗漏、流失的液体得到有效收集并定期清理	车间地面采取水泥硬化；桌面、水池、管道均设置防腐材质	(1) 目视检查定期监测密封和防渗效果 (2) 日常维护和目视检查	(1) 定期开展密封、防渗效果检查； (2) 开展日常维护和目视检查		车间地面采取水泥硬化，桌面、水池、管道均设置防腐材质，由专人负责日常维护，定期开展密封检查，出现事故及时维修； 暂无隐患
-----------	--------------------------------------	----------------------------	--------------------------------------	---------------------------------------	---	---

4.1.5.4 一般工业固体废物贮存和危险废物贮存

公司设有一般固体废物贮存库及危险废物贮存库。

一般固废贮存库为封闭库，地面进行硬化。其选址、建设符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）相关要求。

危险废物贮存库为封闭库，地面进行防渗处理，设置集液边沟及集液池。建设符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的要求。

4.2 隐患排查台账

排查完成后，建立隐患排查台账，详见表4.2-1。

表 4.2-1 土壤污染隐患排查台账


企业名称		盘锦富隆化工有限公司		所属行业	专项化学用品制造、其他危险品仓储
现场排查负责人（签字）		王方		排查时间	2023.8.15
序号	重点场所或重点设施设备	位置信息	隐患点	整改意见	现场照片
1	液体物料露天暂存区	厂区内空地	露天存放液体物料，无防止雨水进入设施，存在安全隐患	转移至库房内或设置遮雨布进行苫盖	

表4.2-2 土壤污染隐患整改方案

企业名称		盘锦富隆化工有限公司		所属行业	专项化学用品制造、其他危险品仓储	
整改负责人（签字）		王方		所有隐患整改完成时限	2023.12.31	
序号	重点场所或重点设施设备	位置信息	隐患点	整改措施	隐患整改完成日期	责任人
1	液体物料露天暂存区	厂区内空地	露天存放液体物料，无防止雨水进入设施，存在安全隐患	转移至库房内或设置遮雨布进行苫盖	2023.12.31	王方

5结论和建议

5.1隐患排查结论

由现场踏勘结果可知，厂区范围内无明显污染泄漏，无废弃物随意堆放现场，厂区具有较为完善的废弃物暂存区。排查过程中发现厂区多处存在露天存放物料现象。

5.2 隐患整改方案或建议

通过对公司前期资料收集和现场勘查，企业对厂区内易产生土壤污染的储罐区域、污水收集区、管道等均采取了防腐防渗等措施，企业基本落实了各项污染防治措施，需要规范露天物料的存放。隐患整改方案详见表4.2-2。

为保障公司厂区土壤及地下水的环境质量，本报告建议企业建立隐患定期排查制度，加强环境管理工作，定期对现场区域进行巡查，对于使用时间久的管廊、法兰等定期检查密闭性，并定期更换，以防设备老化破损等造成物料泄漏而污染土壤，加强对厂区内储罐区等地面防腐防渗等管理，如有破损，应立即修补，加强对运输车辆的管理，严防运输线路中跑冒滴漏等现象发生。

5.3 对土壤和地下水自行监测工作建议

为保障公司厂区土壤及地下水的环境质量，本报告建议企业按照例行监测要求，开展土壤污染隐患排查和地下水水质的监测，建立隐患排查档案，防治新增污染源污染土壤和地下水。

附件1 有毒有害物质信息清单

项目涉及有毒有害物质表

序号	涉及有毒有害物质		名录来源
	类别	名称	
1	重金属和无机物	/	/
2	挥发性有机物	/	/
3	半挥发性有机物	/	/
4	有机农药类	/	/
5	多氯联苯、多溴联苯和二噁英类	/	/
	其他	石油烃	4

名录来源:

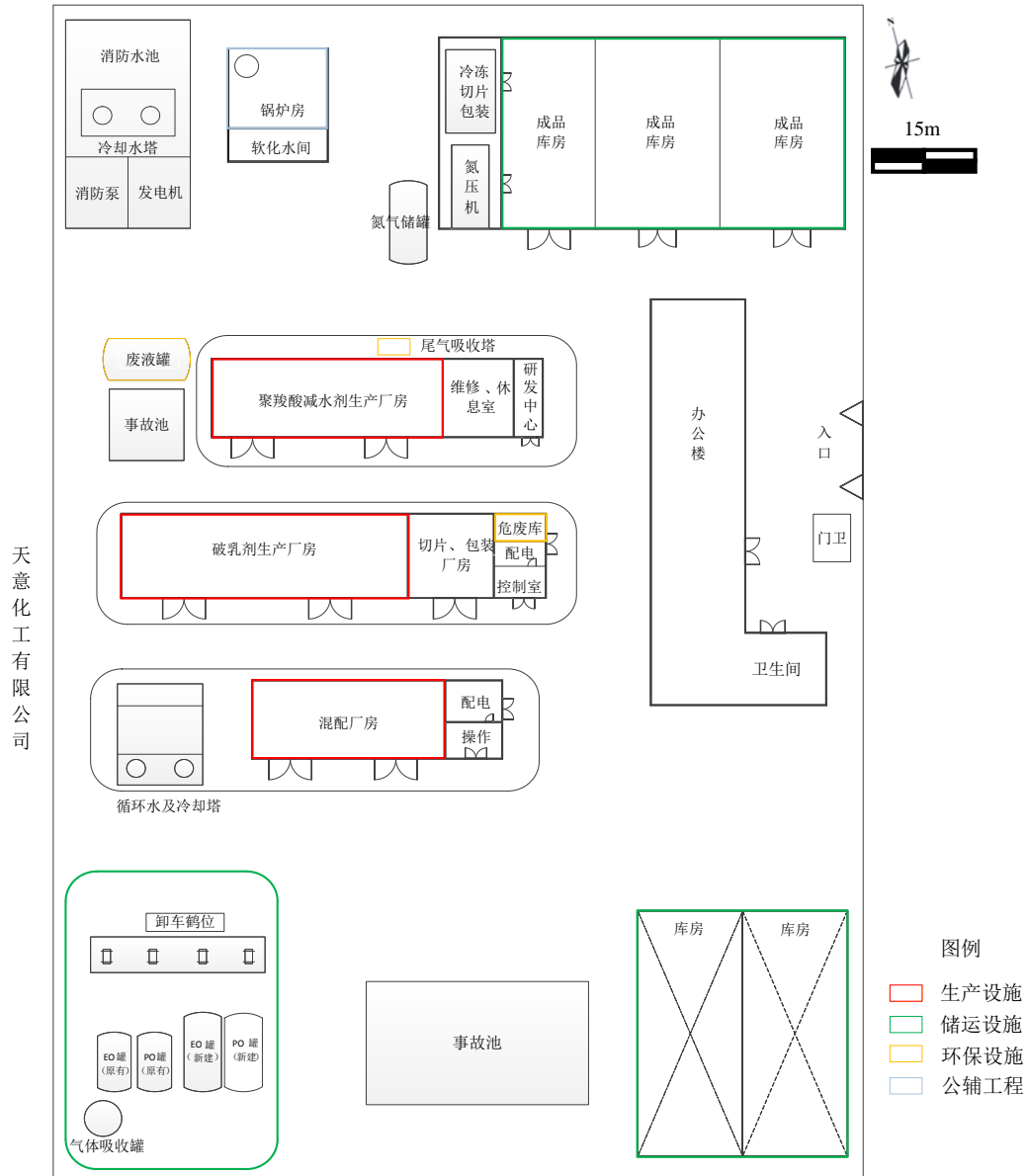
1. 列入《中华人民共和国水污染防治法》规定的有毒有害水污染物名录的污染物（《有毒有害水污染物名录(第一批)》）；
2. 列入《中华人民共和国大气污染防治法》规定的有毒有害大气污染物名录的污染物（《有毒有害大气污染物名录(2018年)》）；
3. 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》规定的危险废物（《国家危险废物名录(2021)》及根据国家规定的危险废物鉴别标准和鉴别方法认定的具有危险特性的固体废物）；
4. 国家和地方建设用地土壤污染风险管控标准管控的污染物（《土壤环境质量建设用地土壤污染风险管控标准GB36600-2018》）；
5. 列入优先控制化学品名录内的物质（《优先控制化学品名录（第一批）》、《优先控制化学品名录（第二批）》）；
6. 其他根据国家法律有关规定应当纳入有毒有害物质管理的物质。

附件2 重点场所清单

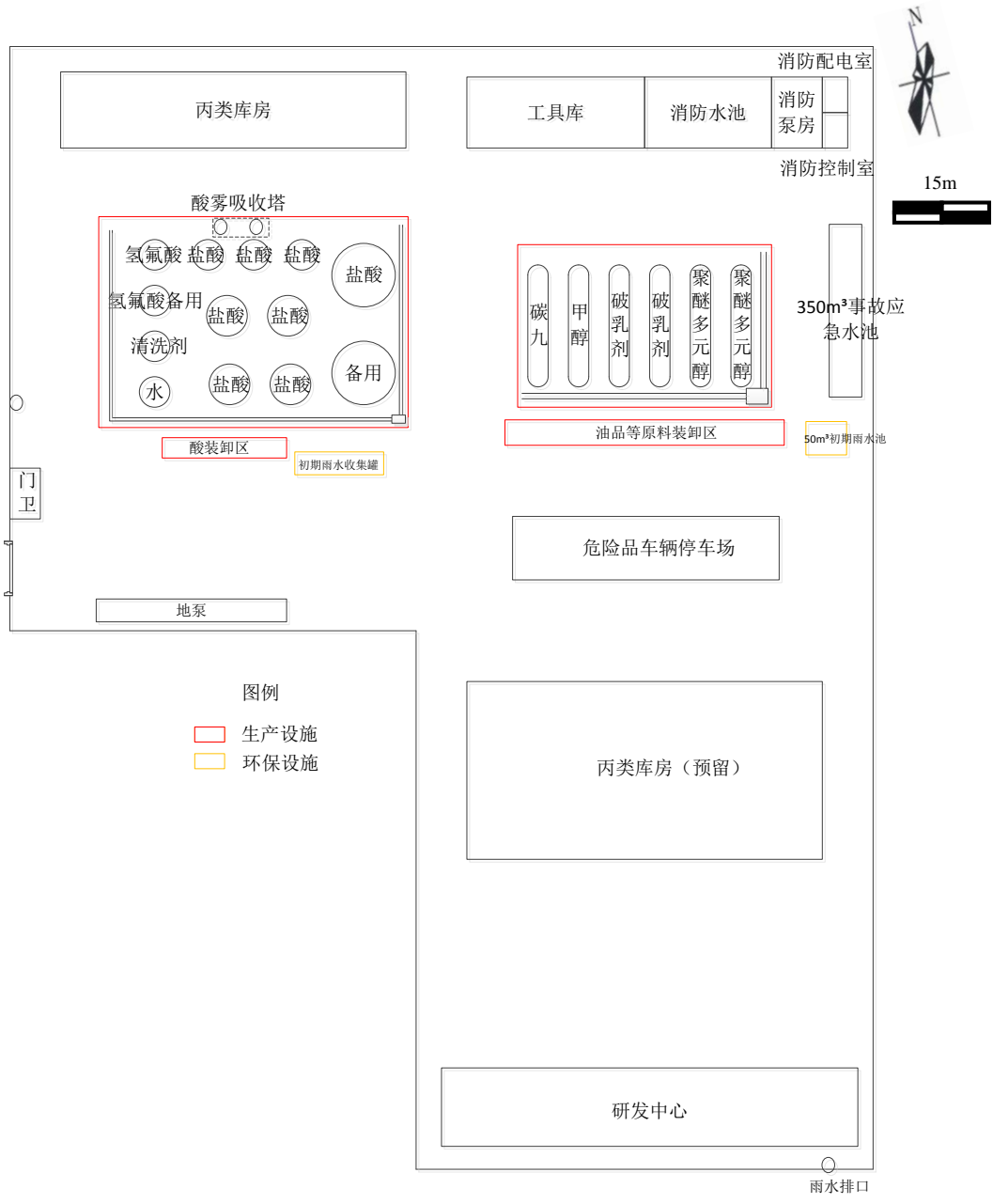
重点设施识别表

类别	设施名称	功能	涉及物料	关注污染物	设施坐标（中心点坐标）
总厂 区	聚羧酸减水剂生产厂房	生产聚羧酸减水剂、甲基烯丙醇聚氧乙烯醚	甲基烯丙醇、氢氧化钾催化剂、环氧乙烷、冰醋酸、丙烯酸、去离子水、引发剂、氢氧化钠、甲基烯丙醇聚氧乙烯醚	地下水：pH、色度、耗氧量、氨氮、硝酸盐、亚硝酸盐、石油类、阴离子表面活性剂 土壤：石油烃	E121.962438456° N41.251829537°
	破乳剂厂房	生产破乳剂系列产品	丙二醇、KOH催化剂、环氧乙烷、环氧丙烷、蔗糖	地下水：pH、色度、耗氧量、氨氮、硝酸盐、亚硝酸盐、石油类、阴离子表面活性剂 土壤：石油烃	E121.962336532° N41.251585456°
	混配厂房	减水剂产品混配	聚羧酸减水剂、甲基烯丙醇聚氧乙烯醚、去离子水	地下水：pH、色度、耗氧量、氨氮、硝酸盐、亚硝酸盐、石油类、阴离子表面活性剂	E121.962301664° N41.251319917°
	罐区	原料存储	环氧乙烷、环氧丙烷	地下水：pH、色度、耗氧量、氨氮、石油类 土壤：石油烃	E122.027592220° N41.250947090°
	库房	原料存储	氢氧化钾、氢氧化钠、冰醋酸、丙二醇、丙烯酸、甲基烯丙醇、引发剂	地下水：pH、色度、耗氧量、氨氮、硝酸盐、亚硝酸盐、石油类、阴离子表面活性剂 土壤：石油烃	E121.962545745° N41.250737878°
	产品库房	产品存储	聚羧酸减水剂、甲基烯丙醇聚氧乙烯醚、破乳剂	地下水：pH、色度、耗氧量、氨氮、硝酸盐、亚硝酸盐、石油类、阴离子表面活性剂	E121.963331632° N41.251969012°
	锅炉房	生产供热	天然气、导热油	地下水：pH、耗氧量、石油类 土壤：石油烃	E121.962752275° N41.252258690°
	尾气吸收塔	处理车间废气	循环水、环氧乙烷、环氧丙烷等废气	地下水：pH、耗氧量、石油类 土壤：石油烃	E121.962644986° N41.251860382°
	废液罐	暂存车间废液和环保设施吸收液	车间废液和环保设施吸收液	地下水：pH、色度、耗氧量、氨氮、硝酸盐、亚硝酸盐、石油类、阴离子表面活性剂 土壤：石油烃	E121.962213151° N41.251955601°
	危废库	暂存危废	沾染危化品的废包装物	地下水：pH、耗氧量	E121.962706677° N41.251496943°
分厂 区	酸罐区	存储及装卸盐酸、氢氟酸，以及储罐气体处理	存储盐酸、氢氟酸和净化塔吸收液	地下水：氯化物、氟化物	E121.965292327° N41.253116997°
	油品罐区	存储及装卸聚醚多元醇、破乳剂、碳九、甲醇	聚醚多元醇、破乳剂、碳九、甲醇	地下水：石油类 土壤：石油烃	E121.965820722° N41.252918514°
	初期雨水收集罐	收集酸罐区初期雨水	初期雨水（酸性）	地下水：氯化物、氟化物	E121.965292327° N41.253116997°
	初期雨水收集池	含油的初期污染雨水	初期雨水（含油类）	地下水：石油类 土壤：石油烃	E121.965292327° N41.253116997°

附图1 平面布置图



总厂区平面图



分厂区平面图

附图2 地理位置图

